

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI

Ankara, 2017

İÇİNDEKİLER

PROGRAMLA İLGİLİ GENEL BİLGİLER.....	1
PROGRAMIN HEDEFLERİ	3
PROGRAMIN SÜRESİ	4
REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR	4
BELGELENDİRME	4
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	5
DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	6
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	7
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	8
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	9
TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	10
TEKSTİL BOYACILIĞI DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ.....	11
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	12
TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	13
PROGRAMIN UYGULANMASINA YÖNELİK AÇIKLAMALAR.....	14
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	16
PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI	18
DERSLER	21
1. ORTAK DERSLER	21
2. ALAN VE DAL DERSLERİ.....	21
ALAN ORTAK DERSLERİ	21
MESLEKİ GELİŞİM DERSİ	21
TEKSTİL LİFLERİ DERSİ	23
TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ	24
DAL DERSLERİ.....	28
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ.....	28
PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ	28
YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ	32
YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ.....	34
FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ.....	37
İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ	40
İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ	42
İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ	44
İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ.....	45
DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ.....	47
DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ.....	47
DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ.....	49
NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ	50
KUMAŞ DOKUMA DERSİ.....	52
ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ	53
DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ.....	54
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ	56
DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ.....	56
DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ	58
DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI DERSİ.....	61
DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ	63
DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ	63
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ	69
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ	70
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	70
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ	71
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ.....	72
YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ.....	72

ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ	74
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ	74
YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ	75
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ	77
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	78
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ	78
ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ	78
ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ	81
ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ	83
ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ	84
ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ.....	85
ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ.....	86
ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ.....	86
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ	87
TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ	87
BASKI TEKNİKLERİ DERSİ.....	87
BASKI KİMYASI DERSİ	91
BASKI TEKNOLOJİSİ DERSİ	92
BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ	94
ÖZEL BASKILAR DERSİ	95
TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ	96
ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ.....	96
BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ	98
BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ.....	99
BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ.....	101
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI DERSLERİ.....	103
GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ	103
PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ.....	106
SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ.....	108
BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ	109
TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI DERSLERİ.....	111
MEKANİK TEST LABORATUVARI DERSİ	111
LABORATUVAR KİMYASI DERSİ	113
ANALİTİK TEST LABORATUVARI DERSİ.....	115
KİMYASAL TEST LABORATUVARI DERSİ.....	116
3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ	118
4. SEÇMELİ DERSLER.....	118

PROGRAMLA İLGİLİ GENEL BİLGİLER

Mesleki ve teknik eğitim alan programları, bireyleri iş hayatına hazırlamak amacıyla tasarlanmış olup iş gücü piyasası ihtiyaçları ve iş analizi yaklaşımını esas alır. Bu yaklaşımda meslekler analiz edilerek meslek profili tanımlanır ve meslek elemanının yapması gereken iş/görev ve işlemler belirlenir. Öğretim programı, söz konusu iş ve işlemleri yerine getirebilmek için sahip olunması gereken bilgi, beceri, tutum ve tavırları kazandırmayı ders ve modüller yoluyla ortaya koyarken eğitim etkinlikleri bu çerçeveye uygun olarak bireyleri iş hayatına hazırlayacak şekilde planlanır.

Öğretim programı; eğitsel etkinliklerin hazırlanması, uygulanması ve değerlendirilmesini içeren detaylı bir plandır. Bu plan;

- Sektör beklentilerine cevap veren, ulusal ve uluslararası bilgi, beceri ve yetkinliklere sahip meslek elemanları yetiştirecek,
- Bireye her yeterlik seviyesinde yatay ve dikey geçiş imkânı tanıyacak,
- Bireylere, farklılıklarına ve özelliklerine uygun seçenekler sunacak

şekilde hazırlanır.

Bu amaçla, mesleki ve teknik eğitimde iş ve meslek analizine dayalı modüler yapıda program yaklaşımı benimsenmiştir.

Program geliştirme süreci aşağıdaki aşamalardan oluşmaktadır:

Analiz : İş piyasası ihtiyaç analizi / beceri ihtiyaç analizi / eğitim ihtiyaç analizi /meslek analizi / ulusal meslek standartları

Tasarlama : Program yaklaşımının belirlenmesi ve yaklaşıma uygun çerçevenin oluşturulması.

Geliştirme : Program dokümanlarının hazırlanması.

Uygulama : Programların onaylanması ve uygulanması.

Değerlendirme: Uygulamaların izlenmesi, değerlendirilmesi ve güncellenmesi.

Söz konusu sürecin; analiz, tasarlama ve geliştirme aşamalarını gerçekleştirmek üzere iş piyasası temsilcilerinden, alan öğretmenlerinden, alanda uzman akademisyenlerden komisyon oluşturulmuştur. Komisyon çalışmalarına kamudan, özel sektörden ve sivil toplum kuruluşlarından temsilciler katılmıştır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Program Geliştirme Komisyonu aşağıda sıralanan program dokümanlarını hazırlamak için planlanan bir dizi faaliyet gerçekleştirmiştir. Plânlanan faaliyetler sonunda;

- Meslek analizleri ve ulusal/uluslararası yasal düzenlemeler referans alınarak öğretim programını tasarlamak için hazırlanan görev ve işlemlerin yapılış sırası, gerekli bilgi tabanı, araç gereçteki ortaklık, ortaya çıkacak ürün ya da hizmetin özelliği ve öğretim için gerekli süre dikkate alınarak gruplandırıldığı yeterlik tablosu,
- Yeterlik tablosunda yer alan işlemlerin tam ve doğru olarak gerçekleştirilebilmesini sağlamak üzere her bir işlem için gerekli bilgi-beceri-tavırlar, araç gereç-donanım, standart ve sürenin yer aldığı işlem analiz formları,
- Öğretim programını oluşturacak, anlamlı ve belli düzeyde bağımsız olma özelliği taşıyan, öğrenme dönemi sonunda öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin ifade edildiği öğrenme kazanımları ile bireyin hedeflenen öğrenme kazanımlarına sahip olup olmadığını yoklayan ve içerisinde kabul ölçütlerinin de yer aldığı başarımlar ölçütleri bölümlerinden oluşan modül bilgi sayfaları,
- Modül bilgi sayfalarındaki modül öğrenme kazanımları gruplandırılarak oluşturulan ders öğrenme kazanımları ve öğrencinin bu kazanımlara sahip olabilmesi için gerekli bilgi

tabanının, anlamlı ve sistematik bir şekilde konularının sıralandığı içerik bölümlerinden oluşan ders bilgi formları hazırlanmıştır.

Ayrıca, işlem analiz formunda yer alan bilgi, beceri ve tavırlardan yararlanılarak aşağıda sıralanan ilkeler doğrultusunda, program dokümanlarındaki program, ders ve modül öğrenme kazanımları yazılmıştır.

Öğrenme kazanımlarının yazılmasında;

- Öğrenme dönemi sonunda, öğrencinin bilmesi ve yapması gerekenlerin esas alınmasına,
- Öğrenme süreci sonunda, öğrencinin daha çok ne yapacağına odaklanılmasına,
- Öğrenciler, öğretmenler, işveren ve değerlendiriciler tarafından kolayca anlaşılabilir bir şekilde ifade edilmesine,
- Gözlenebilir ve ölçülebilir bir şekilde olmasına dikkat edilmiştir.

Tekstil Teknolojisi alanına ait çerçeve öğretim programı, yukarıda sıralanan program dokümanları doğrultusunda düzenlenmiştir.

PROGRAMIN HEDEFLERİ

Tekstil sektörü, küresel düzeyde hızla değişen pazar ve rekabet koşulları nedeniyle sürekli ve hızlı bir gelişim içindedir. Bu özellikleri nedeniyle tekstil sektörü, stratejik bir sektör olarak ülkelerin ilgisini çekmekte ve bu sektör için devletler özel planlamalar yapmaktadır. Hızla küreselleşmekte olan bu sektörde ciddi anlamda rekabet gözlenmektedir. Sanayileşmiş ülkeler bu sektörün korunması ve rekabet gücünün geliştirilmesi için özel politikalar uygulamaktadır.

Tekstil Teknolojisi Alanı Çerçeve Öğretim Programı'nda;

1. İplik Üretim Teknolojisi
2. Dokuma Operatörlüğü
3. Endüstriyel Düz Örne
4. Endüstriyel Yuvarlak Örne
5. Endüstriyel Çorap Örne
6. Tekstil Baskı ve Desenciliği
7. Tekstil Boyacılığı
8. Tekstil Bitim İşlemleri (Apre)
9. Tekstil Laborantlığı

dalları yer almaktadır.

Bu doğrultuda Tekstil Teknolojisi alanı ve alan altında yer alan meslekler için ulusal ve uluslararası düzeyde standartlara uygun, örgün öğretim programı hazırlanmıştır.

Bu programda öğrenciye; mesleki gelişim, tekstil lifleri ve temel tekstil uygulamaları ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin yanı sıra;

- İplik Üretim Teknolojisi dalında; fantezi-pamuk-yapay-yün iplik üretimi, iplik üretim hesapları, iplik üretiminde bitim işlemleri, iplik üretiminde kontrol, iplikte farklı üretim sistemlerinde üretim,
- Dokuma Operatörlüğü dalında; dokuma makine sistemlerinin bakım ve ayarları, kumaş ve özel kumaş dokuma, dokumaya hazırlık işlemleri, dokuma örgülerinin çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama, numune kumaş dokuma,
- Endüstriyel Düz Örne dalında; düz örme giysi kalıplarını hazırlama, düz örme giysi üretimi, düz örme makinelerini kullanma, düz örme kumaşlarının analizini yaparak desen çizme, düz örmeye model geliştirme, örme kumaş analizi, örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma, üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi, kalite kontrol,
- Endüstriyel Yuvarlak Örne dalında; yuvarlak örme makinelerini kullanma, bilgisayar paket programında desen çizme, örme kumaş analizi, örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma, üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi, kalite kontrol,
- Endüstriyel Çorap Örne dalında; çorap kalıpları hazırlama, çorap örme makinelerini kullanma, form ve ambalajlama işlemleri, model ve tasarım araştırması, örme kumaş analizi, örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları, bilgisayarlı sistemde üretim takibi ve kalite kontrol,
- Tekstil Boyacılığı dalında; selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamüllerin ön terbiye işlemleri, selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyama, elyaf tops, iplik ve bitmiş eşyayı boyama, terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizi,
- Tekstil Baskı ve Desenciliği dalında; temel kimyasal işlemler, bilgisayar ortamında desen hazırlama, makineleri üretime hazırlama, özel baskı efektleri ve kombine baskılar,
- Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) dalında; tüm elyaf cinslerine genel apre uygulamaları, protein ve sentetik mamüllere yapılan apreler, selüloza yapılan özel apreler, terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliği, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizi,

- Tekstil Laborantlığı dalında; asit baz titrasyonları, laboratuvarı ve numuneyi hazırlama, numune kabulü yapma, boyutsal değişim ve görünüm testleri, kimyasal testler, su ile yapılan renk haslığı testleri, kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı testleri, dokusuz yüzeylere emme testleri yapma, renk karşılaştırması, mekanik renk haslığı testleri, mukavemet testleri, fiziksel testler, aksesuar testleri, analitik testler ve su analizi, ile ilgili bilgi, beceri ve yetkinliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN SÜRESİ

Alan programının toplam eğitim süresi 4 öğretim yılı olarak planlanmıştır.

REFERANS DOKÜMANLAR VE DAYANAKLAR

Program hazırlanırken; Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartları, Ulusal Yeterlilikler, ISCED-F sınıflaması ve ilgili diğer mevzuatlardan yararlanılmıştır.

- 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu
- 3308 sayılı Mesleki Eğitim Kanunu
- Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği
- 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
- İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği
- İş Yerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik
- İş Yeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
- Kişisel Koruyucu Donanımların İş Yerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
- Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği
- Elle Taşıma İşleri Yönetmeliği
- 4857 sayılı İş Kanunu
- 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu
- Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik
- 27.06.2016 tarih ve 29755 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ön İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 27.06.2016 tarih ve 29755 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İplik Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 07.06.2011 tarih ve 27957 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Dokuma Operatörlüğü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 5.07.2010 tarih 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Bitim İşlemleri Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 29.11.2013 tarih 28836 (Mükerrer) sayılı Resmî Resmi Gazete’de yayımlanan Tekstil Test Laborantı 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 14.09.2010 tarih ve 27699 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Örne Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ön Terbiye Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Boyama Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı
- 05/07/2010 tarih ve 27632 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Baskı Operatörü 4. Seviye Ulusal Meslek Standardı

BELGELENDİRME

Alan ve dalın 11. sınıfını başarı ile tamamlayanlara kalfalık belgesi, 12. sınıfını başarı ile tamamlayanlara ise ustalık belgesi verilir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	PAMUK İPLİK ÜRETİMİ/ YÜN İPLİK ÜRETİMİ/ YAPAY İPLİK ÜRETİMİ/ FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ	-	-	5	-
		İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER	-	-	2	-
		İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ	-	-	-	3
		İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ	-	-	-	2
		İPLİK ÜRETİM HESAPLARI	-	-	-	3
	ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	DOKUMA ÖRGÜLERİ	-	-	3	-
		DOKUMAYA HAZIRLIK	-	-	2	-
		NUMUNE KUMAŞ DOKUMA	-	-	2	-
		KUMAŞ DOKUMA	-	-	-	2
		ÖZEL KUMAŞ DOKUMA	-	-	-	3
		DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ	-	-	-	3
		ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI	2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN	-	-	2	-
		DÜZ ÖRME MAKİNELERİ	-	-	2	-
		DÜZ ÖRME GİYSİ KALIPLARI	-	-	1	-
		DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME	-	-	2	-
		DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ	-	-	-	1
		ÖRMEDE KALİTE KONTROL	-	-	-	2
		ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ	-	-	-	1
		ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ	-	-	-	2
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI	-	-	-	2		
ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ	-	-	4	-
		ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ	-	-	1	-
		ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI	-	-	2	-
		YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN	-	-	-	4
		ÖRMEDE KALİTE KONTROL	-	-	-	2
		ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ	-	-	-	2
ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN	-	-	3	-
		ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ	-	-	1	-
		ÖRMEDE KALİTE KONTROL	-	-	2	-
		ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ	-	-	1	-
		ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ	-	-	-	2
		ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME	-	-	-	2
		ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ	-	-	-	2
ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI	-	-	-	2		
ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	BASKI TEKNİKLERİ	-	-	5	-
		BASKI KİMYASI	-	-	2	-
		BASKI TEKNOLOJİSİ	-	-	-	3
		BASKI DESENİ HAZIRLAMA	-	-	-	3
		ÖZEL BASKILAR	-	-	-	2
ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BOYACILIĞI DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ	-	-	5	-
		BOYAMA VE APRE KİMYASI	-	-	2	-
		BOYAMA TEKNİKLERİ	-	-	-	5
		BOYAMA TEKNOLOJİSİ	-	-	-	3
ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	GENEL APRE UYGULAMALARI	-	-	7	-
		PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ	-	-	-	4
		SELÜLOZA ÖZEL APRELER	-	-	-	2
		BOYAMA VE APRE KİMYASI	-	-	-	2
ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER	9. SINIF	10. SINIF	11. SINIF	12. SINIF
ORTAK DERSLER		TÜRK DİLİ VE EDEBİYATI	2	2	-	-
		DİN KÜLTÜRÜ VE AHLAK BİLGİSİ	2	2	2	2
		MATEMATİK	2	2	1	-
TOPLAM			6	6	3	2
ALAN / DAL DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM	2	-	-	-
		TEKSTİL LİFLERİ	-	1	-	-
		TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI	-	3	-	-
	DAL DERSLERİ	MEKANİK TEST LABORATUVARI	-	-	5	-
		LABORATUVAR KİMYASI	-	-	2	-
		ANALİTİK TEST LABORATUVARI	-	-	-	3
		KİMYASAL TEST LABORATUVARI	-	-	-	5
ALAN/DAL DERS SAATLERİ TOPLAMI			2	4	7	8
SEÇİLEBİLECEK DERS SAATİ SAYISI			2	-	-	-
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*)			32	32	32	32
TOPLAM DERS SAATİ			42	42	42	42

(*) Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.

PROGRAMIN UYGULANMASINA YÖNELİK AÇIKLAMALAR

1. Bu çerçeve öğretim programı; her öğrenciye asgari düzeyde ortak bir genel kültür veren, öğrenciyi iş alanlarına yönelten ve öğrencilerin istekleri doğrultusunda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan kazanımlara dayalı modüler yapıda geliştirilmiştir.
2. Çerçeve öğretim programı ile öğrencilerin alan ve dal ile ilgili temel bilgi ve becerileri kazanması, yeniliğe ve değişime uyum sağlaması, çevresindeki insanlarla sağlıklı iletişim kurabilmesi, hedeflerini belirleyip bunlara ulaşmak için girişimlerde bulunabilmesi ve mesleki yeterliklere sahip bireyler olarak yetiştirilmesi hedeflenmiştir.
3. Program dört yıl olarak tasarlanmıştır. Eğitim öğretim faaliyetleri, çerçeve öğretim programında yer alan kazanımlar ile hedeflenen bilgi ve becerileri kazandıracak şekilde planlanır ve uygulanır.
4. Haftalık ders çizelgesinde ortak dersler, alan ve dal dersleri ile seçmeli dersler yer almaktadır. Alan ve dal dersleri, öğrenme kazanımlarından ve modüllerden oluşmaktadır. Bu derslerdeki modüllerin süresi belirlenirken yüz yüze öğretim süresinin yanı sıra sınavlar, performans çalışmaları, projeler, yapılan uygulamalar vb. faaliyetlere ilişkin toplam öğrenme süresi dikkate alınmıştır.
5. Çerçeve Öğretim Programında yer alan derslere ait haftalık ders saati sayısı parantez içerisinde belirtilen süreler dikkate alınarak uygulanacaktır. Bazı dersler hem okulda hem de işletmede uygulanacak şekilde planlanmıştır.
6. Seçmeli dersler, Talim ve Terbiye Kurulunun Tebliğler Dergisi'nde yayımlanan kararlar ile Mesleki ve Teknik Ortaöğretim Okul ve Kurumlarında Uygulanacak Haftalık Ders Çizelgelerinin ekinde belirtilen açıklamalar doğrultusunda seçmeli dersler tablosundaki derslerden seçilir.
7. İşletmelerde Mesleki Eğitim dersi, başarılması zorunlu derstir (*). Bu ders, Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği uyarınca yıl sonu başarı puanı ile başarılı sayılmayacak derstir.
8. Modüllerin süreleri, o modülün okul ortamı ve işletmede uygulanacak toplam süresini belirtmektedir. Okul ortamında modüllere ayrılacak süreler, haftalık ders çizelgesindeki toplam ders saati dikkate alınarak zümre kararıyla belirlenir.
9. İşletmelerde mesleki eğitim dersinin içeriği, her dal için dalın gerektirdiği bilgi ve becerilerin tamamını kapsayan öğrenme kazanımları dikkate alınarak Zümre Öğretmenler Kurulu tarafından hazırlanır.
10. Öğrenciler, görmüş oldukları meslek dersleri altındaki modüllerin teorik eğitimlerini okul ortamında, pratik (beceri) eğitimlerini ise sözleşme yapmış oldukları işletmelerde tamamlarlar.
11. Ders ve modül kazanımları gerçekleştirilirken iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerinin alınması gereklidir. Referans dokümanlarda belirtilen iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı doğrultusunda alınması gereken tedbirlere ders bilgi formları ve modül bilgi sayfalarında alan ve dalların özelliği göz önünde bulundurularak yer verilmektedir. Buna göre iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili gerekli bilgi ve becerileri alışkanlık hâline getiren bireyler yetiştirilmesi amacıyla çerçeve öğretim programı ve diğer dokümanlardaki (ders bilgi formları ve modül bilgi sayfaları) iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili konular Zümre Öğretmenler Kurulunda görüşülür.
12. Değerler eğitimi kapsamındaki etkinlikler, Türk millî eğitiminin genel ve özel amaç ile temel ilkeleri doğrultusunda, ahilik kültürüne bağlı; hukuka, demokrasi ve insan haklarına saygılı, toplum sorunlarına duyarlı, yurdun ekonomik, sosyal ve kültürel kalkınmasına katkıda bulunma bilincine ve gücüne sahip, her türlü zararlı alışkanlıklar, olumsuz davranışlar, aşırılıklar ve

israftan kaçınan bireyler yetiştirilmesini sağlayacak şekilde planlanır ve uygulanır. Bu kapsamda; adalet, çalışkanlık, temizlik, sabır, iş ahlakı, kanaat ve şükür, merhamet, cömertlik, sorumluluk, saygı, iyilik, hoşgörü, dürüstlük, sevgi, vatanseverlik, özgüven, yardımlaşma ve işbirliği gibi değerleri yücelten ve içselleştiren bireyler yetiştirilmesi amaçlanmaktadır. Ders işlenirken ders bilgi formlarının uygulamaya ilişkin açıklamalar kısmında belirtilen değerler doğrultusunda farklı etkinlikler planlanır ve uygulanır.

- 13.** 9. ve 10. sınıflarda okutulacak Türk Dili ve Edebiyatı derslerinde, ortaöğretim kurumlarının 9. sınıflarında okutulan Türk Dili ve Edebiyatı dersi programı, zümre öğretmenler kurulunca iki yıla bölünerek uygulanacaktır.
- 14.** 9. 10. ve 11. sınıflarda okutulacak Matematik derslerinde, ortaöğretim kurumlarının 9. sınıflarında okutulan Matematik dersi programı, zümre öğretmenler kurulunca üç yıla bölünerek uygulanacaktır.
- 15.** 9. 10. 11. ve 12. sınıflarda okutulacak Din Kültürü ve Ahlak Bilgisi dersinde, ortaöğretim kurumlarının 9. 10. 11. ve 12. sınıflarında okutulan Din Kültürü ve Ahlak Bilgisi dersi programı uygulanacaktır.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Ölçme bir niteliğin gözlenip gözlem sonuçlarının sayılarla veya başka sembollerle gösterilmesi; değerlendirme ise ölçme sonuçları ile bir ölçütü kıyaslayarak karara varma süreci olarak tanımlanır. Eğitim-öğretim sürecinde ölçülmek istenen nitelikler modüllerin amaçlanan öğrenme kazanımlarıdır. Bireylerin söz konusu kazanımlara ulaşmış olup olmadığını belirlemek amacıyla ölçme araçlarından yararlanılır. Ölçme ve değerlendirme süreci, öğrencinin kazanımlara ulaşma düzeyi ve performansını belirlemesinin yanı sıra, uygulanan programın etkililiği hakkında da geri bildirim sağlayan önemli bir unsurdur.

Bu süreçte;

- Ölçme değerlendirme etkinliğinin hangi amaçla yapılacağına karar verilmesi,

Objektif değerlendirme yapmak ve doğru kararları vermek için;

- Süreç başında önkoşul bilgileri yoklayan ve öğrencinin hazırbulunuşluğunu belirleyen tanıma amaçlı,
- Süreç devam ederken her modül sonunda öğrenme eksiklerini ve öğrenme güçlüklerini belirlemek için izleme amaçlı,
- Süreç sonunda programda modüllerin öğrenme kazanımlarına ulaşma ve yeterliklere sahip olma düzeyini belirlemek için de düzey belirleme amaçlı ölçme araçlarından ve değerlendirme türlerinden yararlanılmalıdır.
- Modüllerin amaçlanan bilişsel, duyuşsal ve devinişsel (psikomotor) kazanımlarının niteliklerine uygun ölçme araçları hazırlanması,
- Öğrenme kazanımlarını yoklayan gözlenebilir, ölçülebilir ifadelerle dönüştürülmüş başarımlar ölçütlerinin baz alınması,
- Ölçme araçlarının açık ve anlaşılır olması,
- Gerekli olan araç, gereç ve materyallerin ortamda hazır bulundurulması sağlanmalıdır.

Yapılandırmacı ve öğrenci merkezli eğitim anlayışında bireysel farklılıkların dikkate alınması son derece önemlidir. Bu durum, hem kazanımların gerçekleştirilmesinde hem de kazanımlara ulaşma düzeyinin belirlenmesinde dikkate alınmalıdır. Bu nedenle program yapısında yer alan bilgi, beceri ve tutumların etkili bir şekilde ölçülebilmesi ve doğru kararların verilerek değerlendirilebilmesi için çoklu değerlendirme etkinliklerine yer verilmelidir.

Bilişsel becerilerin (bilgi) ölçülmesinde daha çok doğru yanlış, çoktan seçmeli, boşluk doldurma, eşleştirmeli, uzun ve kısa cevaplı testlerden oluşan ölçme araçları tercih edilmelidir. Bunlara ek olarak proje ve performans çalışması, görüşme, sunum ve sergi gibi öğrenciyi merkeze alan, sadece öğrenme ürününü değil; öğrenme sürecini de ölçen çoklu ve alternatif ölçme değerlendirme tekniklerine de yer verilmelidir.

Duyuşsal beceriler (ilgi, tutum ve değerler), doğrudan gözlenemeyen öğrenmeler olduğu için istenilen davranışlara ait kriterler (ölçütler) ile tutum ya da tavır gösterebilecek davranışlar belirlenmelidir. Tüm bunları ölçebilecek nitelikte kontrol ve gözlem listelerinden yararlanılmalıdır.

Mesleki ve teknik eğitimde zihin kas koordinasyonunu gerektiren devinişsel (psikomotor) beceriler ağırlıklıdır. Bu nedenle bireylerin elde ettikleri bilgileri uygulamaya dönüştürerek beceri haline getirmeleri beklenir. Bir davranışın beceri haline geldiğini söyleyebilmek için nitelikli ve standartlarına uygun olarak yapılması gereklidir.

Öğrencilerin bilgi ve becerilerini bütünleştirerek ortaya koydukları ürünü ve süreci ölçmek amacıyla deney, proje, uygulama vb. yoluyla bir iş ya da işlemi yapmaları istenir ve elde edilen ölçme sonuçları önceden belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilir.

Öğrencilerin her modülün amaçlanan öğrenme kazanımlarına ulaşma düzeylerini belirlemek için deney, proje, temrin, uygulama vb. yapılmalı, yapılan bu ölçme çalışmalarında öğrencilerin hazır bulunuşluğu, performans ve performans tanımlayan ölçütler, puanlama kriterleri ile okulun donanımı da dikkate alınmalı, yönergeler hazırlanmalı ve araç gereçler hazır bulundurulmalıdır.

Ayrıca ölçme araçları hazırlanırken beceri için gerekli olan tutum ve davranışlar da dikkate alınmalı, bilişsel, duyuşsal ve devinişsel özellikleri bir bütün olarak gözlemlemeye uygun bütünsel bir yapıda oluşturulmalıdır.

Sonuç olarak, kazanımlara dayalı geliştirilen programların ölçme değerlendirme sürecinde yukarıda belirtilen hususlar da dikkate alınarak;

- Modüllerin sonunda bireylerin amaçlanan öğrenme kazanımlara ulaşma düzeyi,
- Dersin sonunda elde edilen kazanımları,
- İşletmede yapılan mesleki eğitim de ve bireysel olarak elde ettikleri kazanımlar da dahil olmak üzere ölçülmeli ve ölçme sonuçları alana ait belirlenen ölçütlere uygun olarak değerlendirilmelidir.

PROGRAMDA AMAÇLANAN ÖĞRENME KAZANIMLARI

Alan Ortak Kazanımlar

- Meslek ahlakı ve ahilik, iş sağlığı ve güvenliği, proje hazırlama, çevreyi koruma, etkili iletişim kurabilme, girişimcilik ve işe uyum sağlama ile ilgili konularda kendini geliştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre test yöntemlerini kullanarak doğal ve yapay liflerin özelliklerini ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş, bakım ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak temel el aletlerinin kullanılması, ipliğin elde edilmesi, kumaş yüzeylerinin oluşturulması ve tekstil mamullerinin terbiye işlemlerini yapar.

İplik Üretim Teknolojisi Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplik üretiminde bitim işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplikte farklı üretim sistemleri ile üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle pamuk iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle yün iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle yapay ve filament iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle fantezi iplik üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplik üretim hesaplarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilgili mevzuat, uygun araç gereç ve yöntemle iplik üretiminin kontrollerini yapar.

Dokuma Operatörlüğü Dalına Ait Kazanımlar

- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kumaş dokur.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak özel kumaş dokur.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma makine sistemlerinin bakım ve ayarlarını yapar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre dokuma örgülerinin çizimini yaparak bilgisayar destekli desen hazırlar.
- İş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma hazırlık işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokur.

Endüstriyel Düz Örme Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların analizini yaparak desen çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, makinenin kullanma talimatında, dikim tekniklerinde ve model ve teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi üretimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinelerini kullanır.
- Uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz örme giysi kalıplarını hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak düz örmede model geliştirir.
- İş talimatına, TS'de belirtilen standartlara ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrolü yapıp üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
- İş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibini yapar.
- Örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaşların özelliklerini açıklayıp örme kumaş analizini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

Endüstriyel Yuvarlak Örme Dalına Ait Kazanımlar

- İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre yuvarlak örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinelerini kullanır.
- İş talimatına, TS'de belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre kalite kontrol yaparak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
- İş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.
- Örme tekniğine, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre örme kumaş özelliklerini açıklayarak örme kumaş analizi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

Endüstriyel Çorap Örme Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına göre çorapta örgü analizi yaparak desen hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenli kurallarına, TS'de belirtilen standartlara, modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun olarak çorap örmeye bitim işlemleri yapar.
- İş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak çorap örme makinelerini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun olarak çorap örmeye model geliştirir.
- İş talimatına, TS'de belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre kalite kontrol yaparak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.
- İş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde, bilgisayarlı sistemde üretim takibi yapar.
- Örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre örme kumaş özelliklerini açıklayarak örme kumaş analizi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapar.

Tekstil Baskı ve Desencililiği Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına göre baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı makineleriyle baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına göre elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak özel baskı efektleri ve kombine baskıları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak temel kimyasal işlemleri yapar.

Tekstil Boyacılığı Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamüllerin ön terbiye işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak elyaf tops, iplik, bitmiş eşyayı boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak terbiye, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, laboratuvarda çalışma güvenliği, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.

Tekstil Bitim İşlemleri (Apre) Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine genel apre uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik mamullere apreler uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloza özel apreler uygular.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarda çalışma güvenliği, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini yapar.

Tekstil Laborantılığı Dalına Ait Kazanımlar

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırması, mekanik renk haslığı, mukavemet, fiziksel ve aksesuar testlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda analitik testleri ve su analizini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda laboratuvarı ve numuneyi hazırlayarak numune kabulünü, boyutsal değişim ve görünüm, kimyasal, su ile yapılan renk haslığı, kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı ve dokusuz yüzeylere emme testlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarda çalışma güvenliği, tekstilde hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizini ve asit-baz titrasyonlarını yapar.

DERSLER

1. ORTAK DERSLER

Ortak dersler; her öğrencinin ortaöğretim kurumunu bitirinceye kadar aldığı, asgari ortak bir genel kültür veren, toplum sorunlarına duyarlı olma, yurdun ekonomik, sosyal ve kültürel kalkınmasına katkıda bulunma bilincini ve gücünü kazandırmayı amaçlayan derslerdir

Haftalık ders çizelgesinde yer alan ortak derslerde Talim ve Terbiye Kurulunun belirlemiş olduğu dersler, ders saatleri ve programlar uygulanır.

2. ALAN VE DAL DERSLERİ

Alan ve dal dersleri, öğrenciyi mesleğe, iş alanlarına yönelten ve bu yönde gelişmesini sağlayan derslerdir.

Alan ve dal dersleri, uygulamalı dersler olup modüler yapıda hazırlanmıştır. Alan ve dalların özelliklerine göre programa yerleştirilmiştir.

ALAN ORTAK DERSLERİ

Bu dersler, Tekstil Teknolojisi alanındaki dallarla ilgili ortak mesleki yeterlikleri kazandırmayı amaçlayan derslerdir. Derslerin amacı, süresi (haftalık ders saati), kazanımları ile ilgili modüller aşağıda verilmiştir.

MESLEKİ GELİŞİM DERSİ

Bu derste öğrenciyi; meslek ahlakı, ahilik ilkeleri, millî, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergileme; kaza, yaralanma ve yangın olaylarına karşı iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alma, proje hazırlama; çevre kirliliği ve israfa karşı önlemler alma; iş, sosyal ve kültürel hayatında iletişim süreci araçlarını kullanarak etkili iletişim kurma; kendine uygun iş fikrini hayata geçirme; işletmenin yönetim, üretim, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerini yürütmesine yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (9. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: Meslek ahlakı, ahilik ilkeleri, millî, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergiler.

Modül Adı: Meslek Ahlakı ve Ahilik

Modülün Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Meslek ahlakına uygun davranışlar sergiler.
- Ahilik ilkelerine uygun davranışlar sergiler.
- Milli, manevi ve insani tüm değerlere uygun davranışlar sergiler.

Kazanım 2: Çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangına karşı gerekli güvenlik tedbirlerini alır.

Modül Adı: İş Sağlığı ve Güvenliği

Modülün Süresi: 40/8 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş yerinde sağlık ve güvenliği tehdit eden unsurları belirleyerek gerekli sağlık ve güvenlik tedbirlerini alır.
- Meslek hastalıklarının sebeplerini öğrenerek gerekli önlemleri alır.
- İş yerinde ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangınlara karşı gerekli tedbirleri alır.
- İş kazasından sonra yapılması gereken iş ve işlemleri yürütür.

Kazanım 3: Karşılaştığı problem çerçevesinde uygun yöntemleri kullanarak topladığı bilgi ve veriler doğrultusunda proje hazırlar.

Modül Adı: Proje Hazırlama

Modülün Süresi: 40/9 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Problemi kavrayarak problem çözme yöntemlerini açıklar.
- Öğrenme ihtiyaçlarını tespit ederek, öğrenme yöntemlerini kullanarak kendi öğrenme süreçlerini planlar.
- Öğrenme ihtiyaçları doğrultusunda uygun yöntemleri kullanarak seçici bir şekilde bilgi ve veri toplar.
- Elde ettiği bilgi/ verileri ihtiyaçları doğrultusunda kullanır.
- Karşılaştığı problem durumuna uygun proje hazırlar.

Kazanım 4: Yaşadığı ortamda çevreyi korur, çevre kirliliğini ve israfı önlemeye ilişkin tedbirleri alır.

Modül Adı: Çevre Koruma

Modülün Süresi: 40/5 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çevre kirliliği, çevrenin korunması ve israfın önlenmesinin önemini yazılı/ sözlü ve görsel materyallerle açıklar.
- Yaşadığı ortamdan kaynaklanan hava, su ve toprak kirliliğini önleyici tedbirleri alır.
- Yaşadığı ortamdan kaynaklanan gürültü kirliliğini önleyici tedbirleri alır.
- Çevreye zarar vermeyen enerji kaynaklarını kullanmayı tercih eder.
- İsfraf ve ekmek israfını önlemeye ilişkin tedbirleri alır.

Kazanım 5: İletişim süreci içinde iş, sosyal ve kültürel hayatında iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar.

Modül Adı: Etkili İletişim

Modülün Süresi: 40/11 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Temel iletişim araçlarını kullanarak etkili iletişim kurar.
- Bireysel özelliklerini tanıyıp çeşitli aktiviteler yaparak kendini geliştirir.
- İnsan ilişkilerini düzenleyen toplumsal kurallara uygun davranır.
- İşletme hakkında bilgi sahibi olarak çalışma hayatında etkili iletişim kurar.
- Kültürel faaliyetlerle kendini ifade etme yolları geliştirir.

Kazanım 6: Girişimci iş fikirleri ortaya koyarak, kendine uygun iş fikrini hayata geçirmek ve meslekte kendini geliştirmek için gerekli planlamayı yapar.

Modül Adı: Girişimci Fikirler ve İş Kurma

Modülün Süresi: 40/11 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Girişimcilikle ilgili temel kavramları kullanır.
- Meslek grubuyla ilgili iş fikirleri oluşturur ve bu fikirleri değerlendirir.
- İşletme kurmak için gerekli süreci takip ederek evrakları hazırlar.
- İşletmenin faaliyet alanını ve mesleğinin özelliklerine göre çeşitli faaliyetler ile mesleki yeterliliklerini ve kapasitesini geliştirir.

Kazanım 7: İşletmenin yönetimi, üretim planlaması, pazarlama, finans ve insan kaynakları faaliyetlerinin yürütülmesiyle ilgili temel düzeyde örnek uygulamalar yapar.

Modül Adı: İşletme Faaliyetlerini Yürütme

Modülün Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İşletme ve işletme türleri ile ilgili temel kavramları açıklar.
- Yönetimin alt fonksiyonları doğrultusunda yönetim planı hazırlar.
- Kendi sektörüne uygun stok ve kalite yöntemini seçer.
- İşletmenin faaliyet alanına uygun pazarlama karması oluşturur.
- İşletmenin mali kaynakları ve finans yönetimi ile ilgili faaliyetleri planlar.
- İşletmenin personel bulma, işe alma ve performans değerlendirme süreçlerinin planlamasını yapar.

TEKSTİL LİFLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak doğal ve yapay lifleri ayırt etme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (10. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürü ve iş talimatına uygun olarak doğal lifleri ayırt eder.

Modül Adı: Doğal lifler

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bitkisel liflerin özelliklerini ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hayvansal liflerin özelliklerini ayırt eder
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak mikroskop testi ile lifleri ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yakma testi ile lifleri ayırt eder.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürü, iş talimatına uygun olarak yapay lifleri ayırt eder.

Modül Adı: Yapay lifler

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak suni (Rejenere) lifleri tanıma testleri ile ayırt eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak sentetik lifleri tanıma testleri ile ayırt eder.

TEMEL TEKSTİL UYGULAMALARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak temel el aletlerini kullanma, iplikçiliği hammaddeye göre sınıflandırma, numunelerin numara hesabını yapma, iplik hazırlama ve üretim makinelerini tanıma, ana örgüler ve ana örgülü kumaş dokuma, temel dokuma, temel örme ve endüstriyel örme sistemlerini tanıma, temel dokusuz yüzey ve temel laboratuvar uygulamaları yapma, temel boyama, baskı ve temel bitim işlemleri ile temel haslık testleri yapmaya yönelik bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 12 (10. sınıfta 3 ders saati okulda, 9 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak temel el aletlerini tanıyarak kullanır.

Modül Adı: Temel El Aletleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kontrol ve vida sıkma aletlerini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak basit kesici ve şekillendirici aletleri kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kesici ve delici aletleri kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ölçüm aletlerini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak anahtarları kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak diğer faydalı ekipmanları kullanır.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak iplikçiliği ve ham maddeyi sınıflandırır.

Modül Adı: İplikçiliğin Sınıflandırılması

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikçiliği sınıflandırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik yapımında kullanılan hammaddeleri ayırt eder.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına ve numara ölçü birimlerine uygun olarak numunenin numara hesabını yapar.

Modül Adı: Numunelerin Numara Hesabı

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak numara ölçü birimlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak numunenin numara hesabını yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak iplik hazırlama makinelerini açıklar.

Modül Adı: İplik Hazırlama Makineleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak harman ve harman hallaç makinelerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile İş talimatına uygun olarak tarak makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak cer - çekme makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak penye makinesini açıklar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak iplik üretim makinelerini açıklar.

Modül Adı: İplik Üretim Makineleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bobin makinesini açıklar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak ana örgüleri çizer.

Modül Adı: Ana Örgüler

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak bezayağı örgüsü çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak dimi örgülerini çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak saten örgüleri çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü çizme tekniğine uygun olarak renkli ipliklerin örgülere etkisini belirler.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatı ve numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak ana örgülü kumaşları dokur.

Modül Adı: Ana Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak numune kumaş dokumaya hazırlık yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak bezayağı örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve numune kumaş dokuma tekniğine uygun olarak saten örgülü numune kumaş dokur.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinesinin temel dokuma sistemlerini açıklar.

Modül Adı: Temel Dokuma Sistemleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinelerinin ana ve yardımcı elemanlarını açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinelerinde ağızlık açma sistemlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak dokuma makinelerinde atkı atma sistemlerini açıklar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, uluslararası geçerliliği olan standartlara ve makine kullanma talimatlarında belirtilen standartlara uygun olarak temel örme sistemlerini, örme kumaşları açıklar.

Modül Adı: Temel Örme Sistemleri ve Örme Kumaşlar

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve uluslararası geçerliliği olan standartlara göre örme sistemlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örme makinelerinin çalışma sistemine göre örme elemanlarını karşılaştırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örme kumaşların örme yöntemlerine göre özelliklerini karşılaştırır.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve el örme makinelerinin kullanma talimatlarında belirtilen standartlara uygun olarak temel örgülerin üretimini yapar.

Modül Adı: El Örme Makinelerinde Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile düz örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz el örme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile düz örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz el örme makinesinde temel örgülerin üretimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile yuvarlak örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile yuvarlak örme makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara göre yuvarlak el örme makinesinde temel örgülerin üretimini yapar.

Kazanım 11: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örme makinelerinin çalışma özelliklerine göre endüstriyel örme sistemlerini açıklar.

Modül Adı: Endüstriyel Örme Sistemleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile düz örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile yuvarlak örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile çorap örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile çözgülü örme makinesinin çalışma sistemini açıklar.

Kazanım 12: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak temel dokusuz yüzey uygulamaları yapar.

Modül Adı: Temel Dokusuz Yüzey Uygulamaları

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak tülbent esaslı yüzeyleri dokuma ve örme yüzeylerle karşılaştırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatlarına uygun olarak tülbent esaslı yüzeylerin üretim yöntemlerini karşılaştırır.

Kazanım 13: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak temel laboratuvar uygulamaları yapar.

Modül Adı: Temel Laboratuvar Uygulamaları

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak uluslararası ölçü sistemlerini kullanarak kumaş ve yardımcı maddeleri tartar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve cihaz kullanma talimatlarına uygun olarak pipetleme yapar.

Kazanım 14: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına, boyama kurallarına uygun olarak temel boyama işlemlerini yapar.

Modül Adı: Temel Boyama

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tekstil mamullerine ön terbiye yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak pamuklu mamulü hidrojen peroksit ile beyazlatır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları talimatlarına uygun olarak boyar madde özellikleri ve renk oluşumlarını doğru olarak açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak pamuklu mamulü reaktif boyarmaddelerle boyar.

Kazanım 15: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak temel baskı işlemlerini yapar.

Modül Adı: Temel Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak desen hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak hazır şablonla parça baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak bağlama batik yapar.

Kazanım 16: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak temel bitim işlemlerini (apre) yapar.

Modül Adı: Temel Bitim İşlemleri (Apre)

Modülün Önerilen Süresi: 40/18 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak apre işlemlerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşaklık apresi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yıkama haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar.

Kazanım 17: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak temel haslık testlerini yapar.

Modül Adı: Temel Haslık Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yıkama haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sürtme haslığı testini ulusal ve uluslararası standartlara göre yapar.

DAL DERSLERİ

Tekstil Teknolojisi alanında yer alan dallara ait özel bilgi ve becerileri kazandıracak dal dersleri, 11. ve 12. sınıflarda yer alan, iş başında veya işletmelerde uygulanması öngörülen derslerdir. Bu derslerin amacı, önerilen süresi (haftalık ders saati), kazanımları ile modülleri aşağıda verilmiştir.

İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI DERSLERİ

PAMUK İPLİK ÜRETİMİ / YÜN İPLİK ÜRETİMİ / YAPAY İPLİK ÜRETİMİ / FANTEZİ

İPLİK ÜRETİMİ DERSLERİ

Bu derslerden biri zümre öğretmenleri kurulunca belirlenir.

PAMUK İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; pamuk iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak pamuk iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürü, iş talimatı ve makine kullanma talimatına uygun olarak pamuğun ön harmanlama işlemini yapar.

Modül Adı: Pamuğun Ön Harmanlama İşlemi

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İşletme prosedürüne ve karde ile penye iplikleri arasındaki farka dikkat ederek pamuk iplikçiliğini sınıflandırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre üreteceği ipliğin kalitesini göz önünde bulundurarak pamuk harmanına hazırlık işlemlerini yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak klasik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak otomatik balya açıcıda elyafın açılmasını sağlar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak telef, kademeli (eğik), tek veya çok silindirli temizleyici, ince açıcı makinelerinde pamuk elyafını açma işlemini yapar.

Modül Adı: Pamuğu Açma

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak telef açıcıda elyafın açılmasını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tek veya çok silindirli temizleyicide elyafın temizlenmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dik açıcıda elyafın açılmasını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ince açıcı ve temizleyicide elyafın açılmasını sağlar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak harman hallaç dairesinde pamuğu karıştırır.

Modül Adı: Pamuğu Karıştırma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak harman makinesinde elyafı harmanlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak borular içinden hava akımı geçirip elyafı sevk eder.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarak makinesinde tarak bandı yapar.

Modül Adı: Pamuk Tarak Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tarak makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tarak makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tarak makinesi kullanma talimatına uygun olarak tarak makinesinde üretim yapar.
- Tarak makinesinde garnitür tellerinin bakım ve bileme işlerini yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak cer makinesinde cer bandı yapar.

Modül Adı: Cer Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile cer makinesi kullanma talimatına uygun olarak cer makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile cer makinesi kullanma talimatına uygun olarak cer makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile cer makinesi kullanma talimatına uygun olarak cer makinesinde tekniğine uygun üretim yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak klasik şerit birleştirme makinesinde vatka yapar.

Modül Adı: Şerit Birleştirme Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak klasik şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak klasik şerit birleştirme makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak klasik şerit birleştirme makinesinde üretim yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap makinesi ile şeritten vatka yapar.

Modül Adı: Vatka Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap şerit birleştirme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap şerit birleştirme makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak unilap şerit birleştirme makinesinde üretim yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak vatkalı cer makinesinde vatka yapar.

Modül Adı: Vatkalı Cer Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak vatkalı cer makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak vatkalı cer makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanım talimatına uygun olarak vatkalı cer makinesinde üretim yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak penye (ince tarama) makinesinde taranmış şerit yapar.

Modül Adı: Penye (İnce Tarama) Tarama

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak penye tarama makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak penye tarama makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak penye tarama makinesinde üretim yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (flayer) makinesinde fitil yapar.

Modül Adı: Fitil (Flayer)

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak fitil (flayer) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak fitil (flayer) makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak fitil (flayer) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 11: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar.

Modül Adı: Ring (Pamuk) İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak ring (pamuk) iplik makinesinin temizliğini yapar.

Kazanım 12: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak açık uç (Open-End) iplik makinesinde iplik yapar.

Modül Adı: Açık Uç (Open-End) İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak açık uç (open-end) iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 13: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

Modül Adı: Makinelerde Bakım

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

YÜN İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; yün iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yün iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak kamgarn harmanı yapar.

Modül Adı: Kamgarn Harmanı

Modülün Önerilen Süresi: 80/44 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İşletme prosedürüne uygun olarak yün iplikçiliğini sınıflandırır.
- İş talimatına uygun olarak harman yağını hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yün harmanı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak hallaç makinesinde üretim yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak makinede kamgarn tarak bandı yapar.

Modül Adı: Kamgarn Tarak Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kamgarn tarak makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kamgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kamgarn tarak makinesinde üretim yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak hammadde çeşidine göre çekme (melanjör) bandı yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör)

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesini üretime hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinde üretim yapar

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak yün çekme bandı yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Çekme

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çekme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çekme makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak çekme makinesinde üretim yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarama (penyöz) makinesinde tarama (penyöz) bandı yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz)

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (finisör) makinesinde fitil yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Fitil (Finisör)

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fitil (finisör) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fitil (finisör) makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fitil (finisör) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı doğrultusunda harman yağı ve hammaddeleri hazırlayarak strayhgarn harmanı yapar.

Modül Adı: Strayhgarn Harmanı

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak strayhgarn harmanına hazırlık yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile işletme prosedürüne, iş talimatına uygun olarak strayhgarn harmanı yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak strayhgarn tarak makinesinde strayhgarn tarak fitili yapar.

Modül Adı: Strayhgarn Tarak

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak strayhgarn tarak makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak strayhgarn tarak makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak strayhgarn tarak makinesinde üretim yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Ring İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ring iplik makinesinde temizlik yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

Modül Adı: Makinelerde Bakım

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

YAPAY İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; yapay iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yapay iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak koparma makinesinde kesikli elyaf yapar.

Modül Adı: Koparma (Breaker) Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak ikinci koparıcı makinesinde kesikli elyaf yapar.

Modül Adı: İkinci Koparıcı (Re-Breaker) Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (Re-Breaker) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (Re-Breaker) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak koparma (Re-Breaker) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak hammadde çeşidine göre çekme (melanjör) makinesinde çekme bandı yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Çekme (Melanjör)

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme (melanjör) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak çekme makinesinde çekme bandı yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Çekme

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme makinesinin ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak çekme makinesinde üretim yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tarama (penyöz) makinesinde tarama (penyöz) bandı yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Tarama (Penyöz)

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tarama (penyöz) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil (finisör) makinesinde fitil yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Fitol (Finisör)

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak fitil (finisör) makinesinde tekniğine uygun üretim yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring iplik yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre Ring İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ring iplik makinesinin temizliğini yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık, temizlik ve ayarları yaparak hammadde çeşidine göre iplik şişirme işlemini yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre İplik Şişirme

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik şişirme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik şişirme makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik şişirme makinesinde üretim yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tekstüre yöntemini belirleyip gerekli hazırlık ve ayarları yaparak tekstüre makinesinde hacimli iplik yapar.

Modül Adı: Tekstüre İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tekniğine uygun olarak tekstüre yöntemini seçer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tesktüre makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tekstüre makinesinde üretim yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak filament iplik makinesinde filament iplik yapar.

Modül Adı: Filament İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 11: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

Modül Adı: Makinelerde Bakım

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

FANTEZİ İPLİK ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; fantezi iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak fantezi iplik makinelerinin üretime hazırlanması, ayarları, kullanımı, temizlik ve periyodik bakımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak kilit iplik makinesinde iplik sarar.

Modül Adı: Kilit İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kilit iplik makinesini üretime hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kilit iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kilit iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak makinede sim keser.

Modül Adı: Keserek Sim Yapma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sim kesme makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sim kesme makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sim kesme makinesinde üretim yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak oyuk iğ fantezi makinesinde fantezi iplik yapar.

Modül Adı: Oyuk İğde Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda oyuk iğ fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda oyuk iğ fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda oyuk iğ fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak havlı (şönil) fantezi makinesinde şönil iplik yapar.

Modül Adı: Havlı (Şönil) Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlı (şönil) fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlı (şönil) fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda havlı (şönil) fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak fitil ve iplikten (lase) fantezi makinesinde fitil lase iplik yapar.

Modül Adı: Fitil ve İplikten (lase) Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fitil ve iplikten (lase) fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fitil ve iplikten (lase) fantezi İplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda fitil ve iplikten (lase) fantezi İplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak İplikten (lase) fantezi makinesinde iplik (lase) yapar.

Modül Adı: İplikten (lase) Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplikten (lase) fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplikten (lase) fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplikten (lase) fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak sakal fantezi makinesinde sakal iplik yapar.

Modül Adı: Sakal Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sakal fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sakal fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda sakal fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak kroşe fantezi iplik makinesinde kroşe iplik yapar.

Modül Adı: Kroşe Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kroşe fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak şardon makinesinde şardon fantezi iplik yapar.

Modül Adı: Şardonlu Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda şardonlu fantezi iplik makinesini üretime hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda şardonlu fantezi iplik makinesinin ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda şardonlu fantezi iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak ring iplik makinesinde ring fantezi iplik yapar.

Modül Adı: Ring İplik Makinesinde Fantezi İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ring iplik makinesini fantezi iplik üretimine hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ring iplik makinesinin fantezi iplik üretimi için ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ring iplik makinesinde fantezi iplik üretimi yapar.

Kazanım 11: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık ve ayarları yaparak iplik şişirme makinesinde hacimli iplik yapar.

Modül Adı: Hammadde Çeşidine Göre İplik Şişirme

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik şişirme (volufil) makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik şişirme (volufil) makinesini üretim ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda iplik şişirme (volufil) makinesinde üretim yapar.

Kazanım 12: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik ve periyodik bakım işlemini yapar.

Modül Adı: Makinelerde Bakım

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde temizlik yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinelerde periyodik bakım yapar.

İPLİK ÜRETİMİNDE KONTROLLER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde, bant, iplik kalitesinin ve iplik üretim makinelerinin kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hammadde kontrollerini yapar.

Modül Adı: Hammadde Kontrolleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/56 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak laboratuvar koşullarını sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak uzunluk tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak incelik tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak mukavemet tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yabancı madde tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak olgunluk tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak rutubet tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yün elyafında kıvrımlılık tespitini yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik hazırlık makinelerinde bant kontrollerini yapar.

Modül Adı: Bant Kontrolleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/44 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tarak tülbentinde yabancı madde miktarının kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tarak tülbentinde neps kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yün tarak makinesi tülbentinde nope kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kemling kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bant numara kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bantta düzgünlük sapmalarının tespitini yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik kalite kontrollerini yapar.

Modül Adı: İplik Kalite Kontrolleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/56 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak numara kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak düzgünlük kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak büküm kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ipliğin mukavemet ve uzama yüzdesinin kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikte tüylülük kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplikte kıvrımlılık tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak tekstüre iplikte img (punto) kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak filament iplikte yağ miktarı kontrolü yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik üretim makinelerinin kontrollerini yapar.

Modül Adı: İplik Makinelerinde Üretim Kontrolleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik sondaj (1000 iğ/saat) kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iğ devri ve çıkış hızı kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kops kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bobin çap ve ağırlık kontrolünü yapar.

İPLİK ÜRETİMİNDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik üretiminde bitim işlemlerine ait iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak bobin, katlı iplik makineleri ayarı ve hesaplamaları, üretim ve fikse yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobin makinesinde üretim yapar.

Modül Adı: Bobin Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobin makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobin makinesinde üretim yapar.

Kazanım 2: Bobin makinesinin standartlarına ve iş talimatına uygun olarak bobin makinesi hesaplarını yapar.

Modül Adı: Bobin Makinesi Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bobin makinesinin standartlarına uygun olarak randıman ve üretim hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak parafin miktarını hesaplar.
- İş talimatına uygun olarak bobin patronu sarım kapasitesi tespitini yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinin ayarlarını yapar.

Modül Adı: Bobin Makinesi Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinde mekanik ayar yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinde elektronik ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak bobin makinesinde kalite takibi yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak katlı iplik üretimi yapar.

Modül Adı: Katlama Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak makineyi üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak katlı iplik üretimi yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlama makinesinin ayarlarını yapar.

Modül Adı: Katlama Makinesi Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak makinenin mekanik ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak makinenin elektronik ayarlarını yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesinde üretim yapar.

Modül Adı: Katlı Büküm Makinesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesinde üretim yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlı büküm makinesinin hesaplarını yapar.

Modül Adı: Katlı Büküm Makinesi Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak katlama makinesi kinematik şema hesaplarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak büküm makinesi kinematik şema hesaplarını yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ipliğe fikse yapar.

Modül Adı: İplikte Fikse

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ipliğe fikse yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak fikse makinesinde elektronik ayar yapar.

İPLİKTE FARKLI ÜRETİM SİSTEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak iplikte farklı üretim sistemleri makinelerinin üretime hazırlanması, üretim yapılması, iplik kontrolleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak ipek iplik üretimi yapar.

Modül Adı: İpek İpliği

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda koza pişirme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda kozadan ipek filamentini çekme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda ipek ipliği terbiyesini yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak keten ipliğinin üretimini yapar.

Modül Adı: Keten İpliği

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda keten lifinde ön hazırlık işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda tarak işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda keten iplik üretim işlemlerini yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak friksiyon iplik üretimi yapar.

Modül Adı: Friksiyon İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda friksiyon makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda friksiyon makinesinde üretim yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık yaparak örtülü iplik üretimi yapar.

Modül Adı: Örtülü İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örtülü iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda örtülü iplik makinesinde üretim yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlık yaparak dikiş ipliği üretimi yapar.

Modül Adı: Dikiş İpliği

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliklerini sınıflandırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş iplik makinesinde üretim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliğine gazeleme işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda dikiş ipliği kontrollerini yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda gerekli hazırlıkları yaparak hava jetli iplik yapar.

Modül Adı: Hava Jetli İplik

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik makinesini üretime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik makinesinde ayar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatları doğrultusunda hava jetli iplik makinesinde üretim yapar.

İPLİK ÜRETİM HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iplik makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ham madde harman hesapları, iplik numaralandırma, iplik makineleri hesapları ve iplik planı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş talimatına uygun olarak ham madde harman hesabını yapar.

Modül Adı: Ham Madde Harman Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş talimatına uygun olarak harman karışım yüzdesi hesabını yapar.

- İş talimatına uygun olarak ham maddedeki rutubeti hesaplar.

Kazanım 2: Hesaplama metoduna uygun olarak iplik numaralandırma sistemleri hesaplarını yapar.

Modül Adı: İplik Numaralandırma Sistemleri Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Hesaplama metoduna uygun olarak numaralandırma sistemlerinde kullanılan uzunluk ve ağırlık birimlerini kavrar.
- Hesaplama metoduna uygun olarak uzunluk numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar.
- Hesaplama metoduna uygun olarak ağırlık numaralandırma sistemlerinin hesaplarını yapar.
- Hesaplama metoduna uygun olarak katlı (flatör) ipliklerin numara hesabını yapar.

Kazanım 3: Makinenin kullanma talimatlarına ve iş talimatına uygun olarak iplik hazırlık makineleri hesaplarını yapar.

Modül Adı: İplik Hazırlık Makineleri Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kinematik şema üzerinden devir ve çevresel hız hesaplarını yapar.
- Makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kinematik şema üzerinden çekim hesabını yapar.
- İş talimatına uygun olarak dublaj (katlama) hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak üretim ve randıman hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak döküntü yüzdesi hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak kemling yüzdesi hesabını yapar.

Kazanım 4: Makinenin kullanma talimatlarına ve iş talimatına uygun olarak iplik üretim makineleri kinematik şema hesaplarını yapar.

Modül Adı: İplik Üretim Makinelerinin Kinematik Şema Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak kinematik şema hareket takibini, devir ve çevresel hız hesaplarını yapar.
- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak kinematik şema üzerinden çekim hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak üretim ve randıman hesaplarını yapar.

Kazanım 5: İş talimatı ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak iplikte büküm hesaplarını yapar.

Modül Adı: İplikte Büküm Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş talimatına uygun olarak iğ devri, rotor devri, çevresel hız ve büküm hesaplarını yapar.
- İş talimatına uygun olarak büküm katsayısı (alfa) değerinden büküm hesabını yapar.
- Makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak ovalama miktarı hesaplarını yapar.

Kazanım 6: Makinenin kullanma talimatına uygun olarak koparma (Breaker) makinesinde koparma hesaplarını yapar.

Modül Adı: Koparma (Breaker) Makinesi Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinde koparma hesabını yapar.
- Makinenin kullanma talimatına uygun olarak koparma (breaker) makinesinin üretim hesabını yapar.

Kazanım 7: İş talimatına uygun olarak iplik planı yapar.

Modül Adı: İplik Planı Yapma

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş talimatına uygun olarak iplik üretimini planlar.
- İş talimatına uygun olarak iplik prosesi hazırlar.
- İş talimatına uygun olarak iğ ve makine sayısını belirler.

DOKUMA OPERATÖRLÜĞÜ DALI DERSLERİ

DOKUMA ÖRGÜLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatına, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma örgüleri çizimi ve bilgisayar destekli desen hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (11. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak ana örgülerden türetilmiş örgüleri çizer.

Modül Adı: Ana Örgülerden Türetilmiş Örgüler

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bezayağı örgüsünü çizer.
- Bezayağı örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.
- Dimi örgülerini çizer.
- Dimi örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.
- Saten örgüsü çizer.
- Saten örgüsünden türetilmiş örgüleri çizer.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak yollu örgüleri çizer.

Modül Adı: Yollu Örgüler

Modülün Önerilen Süresi: 40/8 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Enine yollu örgüleri çizer.
- Boyuna yollu örgüleri çizer.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak krep örgüleri çizer.

Modül Adı: Krep Örgüler

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgüleri çizer.
- Motif çevirerek krep örgüyü çizer.
- Seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgüleri çizer.
- Bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgüyü çizer.
- Örgüdeki hareketlerin yerini değiştirerek krep örgüleri çizer.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak kord örgüleri çizer.

Modül Adı: Kord Örgüler

Modülün Önerilen Süresi: 40/8 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Atkı kord örgüleri çizer.
- Çözümlü kord örgüleri çizer.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.

Modül Adı: Kuvvetlendirilmiş Örgüler

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Atkıdan kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.
- Çözgüden kuvvetlendirilmiş örgüleri çizer.
- Pike örgülerini çizer.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve örgü tekniğine uygun olarak çift katlı kumaş örgüleri çizer.

Modül Adı: Çift Katlı Kumaş Örgüler

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çözgüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.
- İlave iplik bağlantılı çift katlı kumaş örgüleri çizer.
- Değişen yüzlü çift katlı kumaş örgüleri çizer.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve verilen rapora uygun olarak bilgisayar destekli armürlü desen hazırlar.

Modül Adı: Bilgisayar Destekli Armürlü Desen Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bilgisayarlı desen programında bezayağı ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında dimi ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında saten ve türevi örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.
- Bilgisayarlı desen programında çift katlı örgülü kumaş görüntüsü oluşturur.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve belirlenen motif ve tekniğine uygun olarak jakar deseni çizer.

Modül Adı: Jakar Desenleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Yarım raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur.
- Simetrik raport tekniğine uygun olarak jakar deseni oluşturur.
- Ulama raport tekniğine göre jakar deseni oluşturur.
- Serbest raport tekniği ile jakar deseni oluşturur.
- Hazırladığı jakar desenini örgülendirir.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, örgü ve çizim tekniğine uygun olarak bilgisayar destekli jakarlı desen hazırlar.

Modül Adı: Bilgisayar Destekli Jakarlı Desen Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bilgisayar ortamındaki resimden desen oluşturur.
- Mevcut kumaştan desen oluşturur.
- Serbest çizim ile mevcut kumaştan desen oluşturur.
- Tek katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur.
- Çok katlı kumaşın örgü simülasyonunu (3 boyutlu) oluşturur.

DOKUMAYA HAZIRLIK DERSİ

Bu derste öğrenciye iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma hazırlık işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çözümlü hazırlar.

Modül Adı: Çözgü Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözgü makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak konik çözgü makinesinde çözgü hazırlar.
- Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek konik çözgü makinesinin genel ayarlarını yapar.
- Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemelere ve seri çözgü makinesinin bakım süresine uygun olarak periyodik bakımını yapar.
- İş emrine ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak seri çözgü makinesinde çözgü hazırlar.
- Çözgü hazırlama işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek seri çözgü makinesinin genel ayarlarını yapar.

Kazanım 2: Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çözgü ipliklerini haşillar.

Modül Adı: Haşılama

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre haşıl makinesinin periyodik bakımı için kullanılacak malzemeleri seçerek haşıl makinesinin periyodik bakımını yapar.

- İş talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak haşıl makinesinin genel ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre haşıl makinesini kullanarak haşılama işlemini yapar.

Kazanım 3: Bakım ve iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak tahar yapar.

Modül Adı: Tahar

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek el ile tahar yapar.
- Tahar işleminde kullanılacak malzemeleri seçerek makine ile tahar yapar.

NUMUNE KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü tekniğine uygun olarak numune kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 6 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı bezayağından türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Bezayağından Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkı rips örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözümlü rips örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak düz panama örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak karışık panama örgülü numune kumaş dokur.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı dimiden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Dimiden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çapraz dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kesik dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kırık dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak balıksırtı dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak diyagonal dimi örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak gölgeli dimi örgülü numune kumaş dokur.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı satenden türetilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Satenden Türetilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak kuvvetlendirilmiş saten örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak karışık saten örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak gölgeli saten örgülü numune kumaş dokur.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı yollu örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Yollu Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak enine yollu örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak boyuna yollu örgülü numune kumaş dokur.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı krep örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Krep Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 80/64 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına göre bağlantı noktası ekleyerek ya da eksilterek krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına göre motif çevirerek krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak seçilen örgü ve karışık tahar uygulamasıyla krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak bağlantı noktalarına motif ilavesi ile krep örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına göre örgüdeki hareketleri yer değiştirerek krep örgülü numune kumaş dokur.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı kuvvetlendirilmiş örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Kuvvetlendirilmiş Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkıdan kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözgüden kuvvetlendirilmiş örgülü numune kumaş dokur.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, hazırladığı çift katlı kumaş tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Çift Katlı Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözgüden ve atkıdan bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak ilave iplik bağlantılı çift katlı numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak değişen yüzlü çift katlı numune kumaş dokur.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı kord örgü tekniklerine, tahar ve armür planına uygun olarak numune kumaş dokur.

Modül Adı: Kord Örgülü Numune Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak atkı kord örgülü numune kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hazırladığı tahar ve armür planına uygun olarak çözgü kord örgülü numune kumaş dokur.

KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak dokuma makinelerinde iş bağlar.

Modül Adı: İş Bağlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak dokuma makinesinde tip değişimi (yeni iş bağlama) yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak dokuma makinesine ulama ile iş bağlar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak düz kumaş dokuma makinelerinde dokuma kumaş üretimi yapar.

Modül Adı: Düz Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 80/64 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak eksantrikli dokuma makinesinde kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak armürlü dokuma makinesinde kumaş dokur.

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak jakarlı dokuma makinesinde tahar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak jakarlı dokuma makinesinde kumaş dokur.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı ile kalite standartlarına uygun olarak kumaş hatalarını tespit eder.

Modül Adı: Kumaş Hatalarının Tespiti

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İplikten kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder.
- Dokuma hazırlıktan kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder.
- Dokuma sırasında kaynaklanan hataları kumaş üzerinde ayırt eder.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kumaş üretim hesaplarını yapar.

Modül Adı: Üretim Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Formülleri kullanarak numune kumaşa göre hammadde miktarını hesaplar.
- Verilen değer ve formülleri kullanarak üretilecek kumaşa göre üretim miktarını hesaplar.

ÖZEL KUMAŞ DOKUMA DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak özel kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak havlu kumaş dokur.

Modül Adı: Havlu Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş talimatına uygun olarak havlu dokuma makinesinde tefenin değişik kurs hareketleriyle havlu kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş talimatına uygun olarak havlu dokuma makinesinde kumaş ve çözgü köprüsünün hareketini değiştirerek havlu kumaş dokur.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kadife kumaş dokur.

Modül Adı: Kadife Kumaş Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre kord kumaştan atkı kadifesi elde etme tekniklerini kullanarak atkı kadife kumaş dokur.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre tek katlı şişli çözgü kadife (epegle) kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak tek katlı çözgü kadife kumaş dokur.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre çift katlı şişli çözümlü kadife (epegle) kumaş dokuma sisteminin bakım ve ayarlarını yaparak çift katlı çözümlü kadife kumaş dokur.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak halı dokur.

Modül Adı: Makinede Halı Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre hav ipliklerini cağığa dizerek hav yükseklik ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak halı makinesinde wilton ve axmister tipi halı dokur.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yuvarlak (hortum) kumaş dokur.

Modül Adı: Yuvarlak (Hortum) Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre yuvarlak dokuma makinesinde çözümlü hazırlayarak tahar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yuvarlak dokuma makinesinde kumaş dokur.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak dar dokuma makinesinde kumaş dokur.

Modül Adı: Dar Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak dar dokuma makinesini işe hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre yatakların bakım ve ayarlarını yaparak kumaş dokur.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak leno (çapraz) dokuma makinesinde üretim yapar.

Modül Adı: Leno (Çapraz) Dokuma

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak leno (çapraz) dokuma makinesini işe hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre leno (çapraz) dokuma makinesinin ayarlarını yaparak kumaş dokur.

DOKUMA MAKİNELERİNİN SİSTEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak dokuma makine sistemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak eksantrikli ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Eksantrikli Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak içten ve dıştan eksantrik mekanizmasının periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş ve bakım talimatına uygun olarak içten ve dıştan eksantrik mekanizmasının genel ayarlarını yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak armürlü ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Armürlü Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak elektronik ve mekanik armür mekanizmasının periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak elektronik ve mekanik armür mekanizmasının genel ayarlarını yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak jakarlı ağızlık açma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Jakarlı Ağızlık Açma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekanik ve elektronik jakar mekanizmasının genel ayarlarını yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak mekikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Mekikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak mekikcikli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Mekikcikli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikcikli dokuma makinesinin periyodik bakımını yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak mekikcikli dokuma makinesinin genel ayarlarını yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak kancalı atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Kancalı Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak esnek ve sert bantlı kancalı atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, bakım ve iş talimatına uygun olarak hava jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Hava Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak hava jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak hava jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile bakım ve iş talimatına uygun olarak su jetli atkı atma sisteminin bakım ve ayarlarını yapar.

Modül Adı: Su Jetli Atkı Atma Sisteminin Bakım ve Ayarları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak su jetli atkı atma sistemlerinin periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve bakım talimatına uygun olarak su jetli atkı atma sistemlerinin genel ayarlarını yapar.

ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI DERSLERİ

DÜZ ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanma talimatında belirtilen standartlara ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak düz örmeye analiz ve desen ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre düz örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Düz Örme Kumaşlarda Örgü Analizi ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/15 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş tekniğine uygun analiz işlem basamaklarını uygular.

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak desen yapar.

Kazanım 2: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre lastik örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Lastik Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/15 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak 1x1 ve 2x1 lastik örgülerin desenini çizer.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak torba lastik örgüsünün desenini çizer.

Kazanım 3: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre temel örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Temel Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak tek plaka örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine arına ait paket programdaki menüleri kullanarak dolu iğne örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak çelik örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak fitilli örgülerin desenini yapar.

Kazanım 4: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre çift plakada üretilen örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Çift Plakada Üretilen Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/25 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak plaka kaydırmalı örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak selanik örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak vanize örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak biriktirmeli örgülerin desenini yapar.

Kazanım 5: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre transferli analiz yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Transferli Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/10 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak links örgünün desenini yapar.

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak pirinç örgülerin desenini yapar.

Kazanım 6: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre plaka kaydırmalı transferli analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Plaka Kaydırmalı Transferli Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak ajur örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak yürütme örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak saç örgülerin desenini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak split örgülerin desenini yapar.

Kazanım 7: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre kendinden kesimli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Kendinden Kesimli Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örme kumaşları analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla beden ölçülü ürünlerin analizini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak beden ölçülü örgülerin desenini yapar.

Kazanım 8: İş tekniğine ve örgü analiz basamaklarına göre renkli örgülerin analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Renkli Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/25 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla jakarlı örgülerin analizini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak jakarlı örgülerin desenini yapar.
- Örme kumaşların analizinde belirtilen işlem basamaklarıyla intersia örgülerin analizini yapar.
- Düz örme makinelerine ait paket programdaki menüleri kullanarak intersia örgülerin desenini yapar.

DÜZ ÖRME MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinelerini üretime hazırlama ve düz örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 3 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinesinin bakımını yapar.

Modül Adı: Elektronik Düz Örne Makinelerinde Bakım

Modülün Önerilen Süresi: 40/9 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Kullanma talimatında belirtilen standartlara göre düz örme makinesinin sınıflandırılmasını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinesinin bakımını yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme makinelerini üretime hazırlar.

Modül Adı: Elektronik Düz Örne Makinelerinde Üretime Hazırlık

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ipliği sevk ünitelerinden geçirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak makineye deseni oturtur.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde lastik örgülerin üretimini yapar.

Modül Adı: Elektronik Düz Örne Makinelerinde Lastik Örgülerin Üretimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak lastik örgülerin üretimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak torba ve diğer lastik örgülerini ürüne dönüştürür.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde temel örgüleri ürüne dönüştürür.

Modül Adı: Elektronik Düz Örne Makinelerinde Temel Örgülerin Üretimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/15 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak tek plaka örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak dolu iğne örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çelikli örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak fitilli örgüleri ürüne dönüştürür.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde çift plaka örgüleri ürüne dönüştürür.

Modül Adı: Elektronik Düz Örne Makinelerinde Çift Plakalı Örgülerin Üretimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/21 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak vanize tekniği uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak selanik örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak fitilli örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak plaka kaydırmalı örgüleri ürüne dönüştürür.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde transferli örgüleri ürüne dönüştürür.

Modül Adı: Elektronik Düz Örme Makinelerinde Transferli Örgülerin Üretimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak links ve piriç örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ajur örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak saç örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yürütme örgülerini ürüne dönüştürür.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde beden ölçülü üretim yapar.

Modül Adı: Elektronik Düz Örme Makinelerinde Beden Ölçülü Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 40/15 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reglan uygulanan örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak arttırma uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak kapama uygulamalı örgüleri ürüne dönüştürür.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak elektronik düz örme makinelerinde çok renkli uygulamaların üretimini yapar.

Modül Adı: Elektronik Düz Örme Makinelerinde Çok Renkli Uygulamaların Üretimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak jakar örgülerini ürüne dönüştürür.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak intersia tekniği uygulanmış örgüleri ürüne dönüştürür.

DÜZ ÖRME GIYSİ KALIPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; uluslararası ölçü standartlarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara ve iş güvenliği ve sağlığı kurallarına uygun olarak düz örme giysi kalıplarını hazırlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak düz örme giysi türlerine göre ölçü alır.

Modül Adı: Düz Örmeye Ölçülendirme

Modülün Önerilen Süresi: 40/4 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Kullanım amacına ve yerine göre giysi türlerini belirler.
- Uluslararası ölçü standartlarını göz önünde bulundurarak örme giysi türlerine göre ölçü alır.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Etek Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/4 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre model teknik föyü ile düz dar etek kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre model teknik föyü ile anvelop etek kalıbı hazırlar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, ölçü alma ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pelerin kalıbı hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Pelerin Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/4 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Ölçü alma standartlarına göre pelerin ölçüsü alır.
- Kullanma talimatında belirtilen standartlara göre model teknik föyü ile pelerin kalıbı hazırlar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme süveter kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Süveter Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre "v" yaka erkek süveter kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre kare yaka kadın süveter kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre çocuk süveter kalıbı hazırlar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Yelek Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/4 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre çocuk yeleği kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre yakalı yelek kalıbı hazırlar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kazak kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Kazak Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/8 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre kadın kazak kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre erkek kazak kalıbı hazırlar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme hırka kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Hırka Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre "v" yakalı kruvaze kadın hırka kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre şömizye yakalı fermuarlı erkek hırka kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre kapüşonlu çocuk hırka kalıbı hazırlar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Kadın Pantolon Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre klasik kadın pantolonunun kalıbını hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre İspanyol paça kadın pantolonunun kalıbını hazırlar.
- Model teknik föyünde belirtilen standartlara göre tayt kalıbı hazırlar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Elbise Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/8 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyde belirtilen standartlara göre kadın elbise kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyde belirtilen standartlara göre çocuk elbise kalıbı hazırlar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Düz Örme Ceket Kalıpları

Modülün Önerilen Süresi: 40/8 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Model teknik föyde belirtilen standartlara göre erkek yakalı ceket kalıbı hazırlar.
- Model teknik föyde belirtilen standartlara göre şal yakalı ceket kalıbı hazırlar.

DÜZ ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ

Bu derste öğrenciye; ulusal ve uluslararası standartlara, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz örmede model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak model araştırmaları yapar.

Modül Adı: Düz Örmede Model Araştırmaları

Modülün Önerilen Süresi: 80/52 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Ulusal ve uluslararası çalışmalar doğrultusunda tasarım araştırması yapar.
- Ulusal ve uluslararası standartlara uygun olarak desen ve giysi kalıplarından katalog hazırlar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, kullanım amacına ve uluslararası ölçü standartlarına uygun olarak artistik çizim yapar.

Modül Adı: Artistik Çizimler

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Tasarım prensip ve yöntemlerini ayırt eder.
- Silüet üzerine artistik çizimi estetik görünüşü önemseyerek yapar.

DÜZ ÖRMEDE GİYSİ ÜRETİMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara, dikim tekniklerine, model ve föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi üretimi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 6 (12. sınıfta 1 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile dikim teknikleri ve makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz dikiş yapar.

Modül Adı: Düz Dikiş

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile dikim tekniklerinde belirtilen standartlara uygun olarak el dikişinin teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinenin dikiş ayarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesinde dikiş yapar.

Modül Adı: Overlok Dikişi

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overlok makinesinin temizlik ve bakımını yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak dikim öncesi hazırlık makinelerini kullanır.

Modül Adı: Dikim Öncesi Hazırlık Makinelerini Kullanma

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düz örme teyel makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yıkama ve sıkma makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak kurutma makinesini kullanır.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesinde dikiş yapar.

Modül Adı: Reçme Dikişi

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatında ilik açarak düğme diker.

Modül Adı: Otomatta İlik Açma –Düğme Dikme

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatını dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak ilik otomatının temizlik ve bakımını yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatını dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesinde dikiş yapar.

Modül Adı: Remayöz Dikişi

Modülün Önerilen Süresi: 40/18 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesini kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak remayöz makinesinde temizlik ve bakım işlemlerini yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesinde dikiş yapar.

Modül Adı: Overloklu Remayöz Dikişi

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesini dikime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesinin dikiş ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak overloklu remayöz makinesini kullanır.

Kazanım 8: Uluslararası standartlara ve kesilecek ürünün özelliklerine göre kumaş keser.

Modül Adı: Düz Örmede Kesim

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Uluslararası standartlara ve kesilecek ürünün özelliklerine göre kumaşı kesime hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak kalıba göre kesim yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örmede etek dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Etek Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek için kesim öncesi hazırlık işlemleri yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme etek dikimi yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme giysi aksesuarlarını diker.

Modül Adı: Örme Giysi Aksesuarları Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak atkı dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak şal dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak pelerin dikimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak bere dikimi yapar.

Kazanım 11: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak süveter dikimi yapar.

Modül Adı: Süveter Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak süveter kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme süveter dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme süveterin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

Kazanım 12: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Yelek Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yelek dikimi yapmak.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yeleğin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

Kazanım 13: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına ve teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme yaka dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Yaka Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile remayöz makinesinin kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak bedene takılan yakanın teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedenden çıkan yakanın teknik çalışmalarını yapar.

Kazanım 14: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kol dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Kol Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedene takılan kolun teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar.

Kazanım 15: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak yarı biçimlendirme tekniği ile kazak dikimini yapar.

Modül Adı: Düz Örme Kazak Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak yarı biçimlendirme tekniğine göre kazak kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak bedenden çıkan kolun teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile teknik föyde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kazağın son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

Kazanım 16: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile fermuar dikim işlem basamaklarına ve model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak fermuar ve cep dikimi yapar.

Modülün Adı: Düz Örme Fermuar Cep Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile fermuar dikim işlem basamaklarına uygun olarak fermuar teknik çalışmalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model teknik föyünde belirtilen standartlara uygun olarak cep teknik çalışmalarını yapar.

Kazanım 17: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkası dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Kruvaze Kadın Hırkası Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/6 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkasının kesimini yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkasının dikimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kruvaze kadın hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

Kazanım 18: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkası dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Fermuarlı Erkek Hırkası Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkasının kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkasının dikimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme fermuarlı erkek hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

Kazanım 19: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkası dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Kapüşonlu Çocuk Hırkası Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının kesimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının dikimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme kapüşonlu çocuk hırkasının son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

Kazanım 20: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Kadın Pantolon Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak pantolon kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolon dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme pantolonunun son ütü ve son kontrol işlemleri yapar.

Kazanım 21: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Elbise Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise kesimi yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme elbise dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak göre düz örme elbisenin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

Kazanım 22: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket dikimi yapar.

Modül Adı: Düz Örme Ceket Dikimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket kesimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceket dikimi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile model föyünde belirtilen standartlara uygun olarak düz örme ceketin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapar.

ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar.

Modül Adı: Kalite Kontrol

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.
- Örülen kumaşın ilmek uzunluğunun, kumaşın en ve uzunluğunun ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.

Modül Adı: Örme Kumaş Hataları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder.
- İlmek dönmesini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.

Modül Adı: Üretim Kontrol Yöntemleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örne kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder.
- Üretim proseslerinin kontrolünü yapar.
- Örne işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar.

Modül Adı: Örne Üretim Takibi Sistemleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İşletme modellerini dikkate alarak işletme organizasyon şeması hazırlar.
- İşletme organizasyon şemasına uygun olarak iş yeri düzenlemesi yapar.
- Ürün ve hammadde özelliklerine uygun olarak sipariş formunu hazırlar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.

Modül Adı: Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.
- Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar.
- Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.

ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: Örme temel prensipleri ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.

Modül Adı: Örme Kumaş Özellikleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.

- Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.

Modül Adı: Örme Kumaş Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.

ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar.

Modül Adı: Örmeye Üretim Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak atkılı örme hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar.

Modül Adı: Örmeye Maliyet Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI DERSLERİ

YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma ve örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlama ve yuvarlak örme makinelerinde üretim yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:12 (11. sınıfta 4 ders saati okulda, 8 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlar.

Modül Adı: Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık

Modülün Önerilen Süresi: 120/96 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinesinin örme öncesi periyodik bakımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak yuvarlak örme makinesinin elemanlarını kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinenin kullanma talimatına uygun olarak bobinleri makinenin çağlığına dizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile tekniğine uygun olarak yuvarlak örme makinesini çalıştırır.
- Temel ayarları yaparak ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre yuvarlak örme makinesinde numune kumaş örer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları doğrultusunda ve çağlığın özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesinde ipliği sevk ünitelerinden geçirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları doğrultusunda makinenin özelliğini dikkate alarak yuvarlak örme makinesine kumaş tutturma işlemini yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makine kullanma talimatında belirtilen standartlara uygun olarak tek plaka yuvarlak örme makinelerinde RL örgüleri ürüne dönüştürür.

Modül Adı: Tek Plaka Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 120/96 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Renkli (enine bant) örgüsünün kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RL düz örgüleri ürüne dönüştürür.
- Lakost, pike ve nopeli kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RL ilmek- askılı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-Atlamalı kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İki ve üç iplik kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL ilmek- askı-atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- Vanize örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL vanize örgüleri ürüne dönüştürür.
- Havlı örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin platin, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RL Havlı (peluş) örgüleri ürüne dönüştürür.
- Jakar örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çağlıklarını düzenleyerek RL jakarlı örgüleri ürüne dönüştürür.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çift plaka yuvarlak örme makinelerinde RR ribana örgüleri ürüne dönüştürür.

Modül Adı: Çift Plaka Ribana Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 120/96 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RR düz ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- İğne iptalli ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre iğne dizilimini yaparak RR iğne iptalliribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Askılı ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR askılı ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Dalgalı ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dalgalı ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Dokuma tipi ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR dokuma tipi ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Milano ribribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin platin, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR Milano ribribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Punto di roma kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin ayarlarını yaparak RR punto di roma ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Vanize ribana kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR vanize ribana örgüleri ürüne dönüştürür.
- Jakarlı ribana örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çeliklerini düzenleyerek RR jakarlı ribana örgüleri ürüne dönüştürür.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çift plaka interlok yuvarlak örme makinelerinde RR interlok örgüleri ürüne dönüştürür.

Modül Adı: Çift Plaka İnterlok Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 120/96 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak RR interlok normal örgülerini ürüne dönüştürür.
- İnterlok askılı kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre iğne dizilimini yaparak RR interlok askılı örgüleri ürüne dönüştürür.
- Arka yatırımlı interlok kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgüleri ürüne dönüştürür.
- İnterlok astar örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok astar örgüleri ürüne dönüştürür.
- İnterlok vanize örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR interlok vanize örgüleri ürüne dönüştürür.
- Punto di roma interlok örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak RR punto di roma interlok örgüleri ürüne dönüştürür.
- İnterlok hortum örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin ayarlarını yaparak RR interlok hortum örgüleri ürüne dönüştürür.
- Jakarlı interlok örgülü kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çeliklerini düzenleyerek RR jakarlı interlok örgüleri ürüne dönüştürür.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme talimatında belirtilen standartlara uygun olarak çift plaka haroşa yuvarlak örme makinelerinde LL haroşa örgüleri ürüne dönüştürür.

Modül Adı: Çift Plaka Haroşa Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Normal haroşa kumaş analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre iğne dizilimini yaparak LL normal haroşa örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-askılı kumaş örgü analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – askılı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.
- İlmek-askı -atlamalı kumaş örgü analiz raporu ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre makinenin mekik, çelik ve kasnak ayarlarını yaparak LL ilmek – askı – atlamalı örgüleri ürüne dönüştürür.

ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak üretim planlaması ve maliyet hesabını yapar.

Modül Adı: Örme Üretim Takibi Sistemleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İşletme modellerini dikkate alarak işletmenin organizasyon şeması hazırlar.
- İşletme organizasyon şemasına uygun olarak işyeri düzenlemesi yapar.
- Ürün ve ham madde özelliklerine uygun olarak sipariş formu hazırlar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.

Modül Adı: Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.
- Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar.
- Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.

ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar.

Modül Adı: Örmeye Üretim Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak atkılı örme hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar.

Modül Adı: Örmeye Maliyet Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

YUVARLAK ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak yuvarlak örmeye örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 6 (12. sınıfta 4 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre tek plaka yuvarlak örme kumaşların örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desen çizer.

Modül Adı: Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 80/66 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bilgisayarda yuvarlak örme makinelerine ait desen programlarını kullanır.
- Örgü analizinde işlem basamaklarını uygular.
- Analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL düz örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek ve atlama örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak, RL ilmek- atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Tek ve çift toplama lakost kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL ilmek- askı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İki ve üç iplik kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL ilmek- askı-atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.

- Vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL vanize örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Havlı kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL havlı (peluş) örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Jakar örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına uygun olarak RL jakarlı örgülerin analiz ve desenini yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka ribana kumaşların analizini yaparak desenini çizer.

Modül Adı: Çift Plaka Ribana Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 80/66 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz ribana örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz desenini yapar.
- İğne iptalli ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre, RR iğne iptalli ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Askılı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR askılı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Dalgalı ribana kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dalgalı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Dokuma tipi ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR dokuma tipi ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- RR milano ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR milano ribana örgülerin analiz ve desenini yapar .
- Punto di roma ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR punto di roma ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Vanize ribana kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR vanize ribana örgülerin analiz ve desenini yapar .
- Jakarlı ribana örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı ribana örgülerin analiz ve desenini yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka interlok kumaşların analizini yaparak desenini çizer.

Modül Adı: Çift Plaka İnterlok Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 80/60 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İnterlok normal örgülerin analiz işlem basamaklarını dikkate alarak analiz ve desenini yapar.
- İnterlok askılı örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok askılı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR arka yatırımlı (atlamalı) interlok örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok astar kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok astar örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok vanize örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok vanize örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok punto di roma kumaşını sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok punto di roma örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İnterlok hortum örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR interlok hortum örgülerin analiz ve desenini yapar.
- Jakarlı interlok örgülü kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre RR jakarlı interlok örgülerin analiz ve desenini yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş tekniği ve örgü analiz basamaklarına göre çift plaka haroşa kumaşların analizini yaparak desenini çizer.

Modül Adı: Çift Plaka Haroşa Örgülerde Analiz ve Desen

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Normal haroşa tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL normal haroşa örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek – atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek – askı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – askılı örgülerin analiz ve desenini yapar.
- İlmek – askı – atlamalı tekniği ile örülen kumaşı sökerek iğne diziliş formuna ve analiz işlem basamaklarına göre LL ilmek – askı – atlamalı örgülerin analiz ve desenini yapar.

ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye iş talimatı ve TS' de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar.

Modül Adı: Kalite Kontrol

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.
- Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.

Modül Adı: Örme Kumaş Hataları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örmeye iplikten, makineden ve makineden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder.
- İlmek dönmesini, yaylanmayı, kavislenmeyi ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.

Modül Adı: Üretim Kontrol Yöntemleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder.
- Üretim proseslerinin kontrolünü yapar.
- Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: Örme temel prensipleri ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.

Modül Adı: Örme Kumaş Özellikleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz ve yuvarlak örme tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.

Modül Adı: Örme Kumaş Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.

ENDÜSTRİYEL ÇORAP ÖRME DALI DERSLERİ

ÇORAP ÖRMEDE ANALİZ VE DESEN DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele, bilgisayar paket programlarındaki menülere, makine türüne ve örgü analiz basamaklarına uygun olarak çorapta örgü analizi ve desen işlem basamakları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 7 (11. sınıfta 3 ders saati okulda, 4 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak tek silindirli çorap örme makinelerinde örgü analizi yapar.

Modül Adı: Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Örgü Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 40/21 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Gerekli malzemeleri seçerek ve iş tekniğine uygun olarak örgü analizine hazırlık işlemlerini yapar.
- Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 2 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular.
- Örgü analiz işlemlerini dikkate alarak 3 boyutlu desen işlem basamaklarını uygular.

Kazanım 2: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak çorap desen programlarını kullanır.

Modül Adı: Çorap Desen Programları

Modülün Önerilen Süresi: 40/35 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak ayar çubuklarını seçer.
- Temel desen çizim komutlarını kullanır.
- Bilgisayar paket programındaki menülere uygun olarak düzenleme komutlarını kullanır.
- Bilgisayar paket programındaki menülere göre çizim arşivi oluşturarak kullanır.
- Bilgisayarda aktarma programlarını kullanarak programlar arası deseni aktarır.

Kazanım 3: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve bilgisayar paket programında desen çizim ve düzenleme komutlarına uygun olarak çorap deseni çizer.

Modül Adı: Çorap Desen Çizimi

Modülün Önerilen Süresi: 40/18 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine türüne uygun olarak desen renk gruplarını seçer.
- Bilgisayar paket programını kullanarak desen çizer.

Kazanım 4: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek düz çorapta kalıp hazırlar.

Modül Adı: Düz Çorapta Kalıp Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/35 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine türüne uygun olarak çorabın bloklarını açıklar.
- Makine türüne uygun olarak düz çorapta kalıpları seçerek uygular.
- Makine türüne uygun olarak düz çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.
- Bilgisayar kalıp programında babet çorap kalıplarını seçerek babet çorap yapar.

Kazanım 5: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek havlu çorap kalıpları hazırlar.

Modül Adı: Havlu Çorapta Kalıp Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/21 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine türüne göre havlu çorapta kalıpları seçerek uygular.
- Makine türü ve modele uygun olarak havlu çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.

Kazanım 6: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek yarım havlu çorapta kalıp hazırlar.

Modül Adı: Yarım Havlu Çorapta Kalıp Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/21 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine türüne göre yarım havlu çorap kalıplarını seçerek uygular.
- Makine türü ve modele uygun olarak yarım havlu çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.

Kazanım 7: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makine türüne göre bilgisayar paket programında bulunan kalıpları seçerek pikotlu çorap kalıbı hazırlar.

Modül Adı: Pikotlu Çorapta Kalıp Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/21 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine türüne ve modele göre pikotlu çorap kalıplarını seçerek uygular.
- Makine türü ve modele uygun olarak pikotlu çorapta analiz yapar.
- Farklı kalıpları kullanarak ürün oluşturur.

Kazanım 8: Analiz işlem basamakları ve iş tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorapta selanik örgü analizi yapar.

Modül Adı: Çorapta Selanik Örgü Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 40/10 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Yarım selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular.
- Tam selanik örgülerde işlem basamaklarını uygular.

Kazanım 9: Analiz işlem basamakları ve iş tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorapta saç örgü analizi yapar.

Modül Adı: Çorap Örmeye Saç Örgülerin Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 40/21 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- 1X1 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.
- 2X2 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.
- 3X3 sağa sola saç örgülerde işlem basamaklarını uygular.

Kazanım 10: Analiz işlem basamakları ve iş tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorapta dolu, torba ve file jakar örgü analizi yapar.

Modül Adı: Çorap Örmeye Jakar Örgülerin Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 40/21 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Dolu jakar örgülerin işlem basamaklarına göre analizini yapar.
- Torba jakar örgülerin işlem basamaklarına göre analizini yapar.
- File jakar örgülerin işlem basamaklarına göre analizini yapar.

Kazanım 11: Analiz işlem basamakları ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre bilgisayardaki paket program menülerini kullanarak ince örgü çorap üreten makinelerde örgü analizi yapar.

Modül Adı: İnce Örgülü Çorapların Örgü Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örgü analiz işlem basamaklarına göre desensiz ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.
- Örgü analiz işlem basamaklarına göre desenli ince örgü çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.
- Örgü analiz işlem basamaklarına göre medikal çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.

- Örgü analiz işlem basamaklarına göre havlu çorabın analizini yaparak bilgisayar programında kalıbını hazırlar.

ÇORAP ÖRME MAKİNELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; çorap örme makinelerinin kullanma talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak çorap örme makinelerinin kullanımı ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 5 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 4 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak mekanik çorap makinelerini kullanır.

Modül Adı: Mekanik Çorap Örme Makineleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/10 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Mekanik çorap örme makinelerini kovan çapları ve silindir sayısına göre sınıflandırır.
- Mekanik çorap makinelerinin bölümlerini belirler.
- Mekanik çorap makinelerinde oluşan örgü çeşitlerini belirler.
- Makinenin kullanma talimatına göre mekanik çorap makinesinin bakım ve onarımını yapar.
- Mekanik çorap örme makinelerinde modele ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak numune çıkarır.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak tek silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar.

Modül Adı: Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Elektronik çorap örme makinelerini silindir sayısına ve çalışan örgü türüne göre sınıflandırır.
- Tek silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler.
- İş güvenliği için kullanılan ekipmanları seçerek tek silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinenin çalışma talimatına göre ipliği kılavuzlardan geçirerek makineyi çalışmaya hazır duruma getirir.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi, örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun olarak tek silindirli çorap örme makinelerinde ürün oluşturur.

Modül Adı: Tek Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Tek silindirli çorap örme makinesinde oluşan örgü çeşitlerini belirler.
- Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun olarak tek silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak çift silindirli çorap örme makinelerini üretime hazırlar.

Modül Adı: Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretime Hazırlık

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çift silindirli çorap örme makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini belirler.
- İş güvenliği için kullanılan ekipmanları seçerek çift silindirli çorap örme makinelerinin yardımcı elemanlarını kullanır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinenin çalışma talimatına göre ipliği kılavuzlardan geçirerek makineyi çalışmaya hazır duruma getirir.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi, örgü türü ve hazırlanan kalıba uygun olarak çift silindirli çorap örme makinelerinde üretim yapar.

Modül Adı: Çift Silindirli Çorap Örme Makinelerinde Üretim

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çift silindirli çorap örme makinelerini kalıba göre üretime hazırlar.
- Hazırlanan kalıba ve makinenin kullanım talimatına uygun olarak çift silindirli çorap makinelerinde hazırlanan kalıpları ürüne dönüştürür.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak düz ince örgü çorap üreten makineleri kullanır.

Modül Adı: Düz İnce Örgü Çorap Üreten Makineler

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz ince örgü çorap üreten makinelerinin çardak ve gövde bölümlerini tanıyarak üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özellikleri ile iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak desenli ince örgü çorap üreten makineleri kullanır.

Modül Adı: Desenli İnce Örgü Çorap Üreten Makineler

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makinenin çalışma talimatına uygun olarak desenli ince örgü çorap makinelerini üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak desenli ince örgü çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özellikleri ile iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak desenli ince örgü çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak medikal çorap üreten makineleri kullanır.

Modül Adı: Medikal Çorap Üreten Makineler

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makinenin çalışma talimatına uygun olarak medikal çorap makinelerini üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak medikal çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özellikleri ile iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak medikal çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatı, makinelerin çalışma prensibi ve örgü türüne uygun olarak ince örgü havlu çorap üreten makineleri kullanır.

Modül Adı: İnce Örgü Havlu Çorap Üreten Makineler

Modülün Önerilen Süresi: 40/10 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makinenin çalışma talimatına uygun olarak ince örgü havlu çorap makinelerini üretime hazırlar.
- Makinenin kullanım talimatı ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ince örgü havlu çorap üreten örme makinelerinde hazırlanan kalıplarla numune çıkarır.
- Modelin teknik özelliklerini ve iş sağlığı ve kurallarını dikkate alarak istenilen özelliklere uygun ürün oluşturur.
- Makinenin kullanım talimatı ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ince örgü havlu çorap üreten makinelerin periyodik bakım ve onarımını yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile TS ve modele uygun olarak çorapta ürün kontrolü yapar.

Modül Adı: Çorapta Ürün Kontrol

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- TS ve modele uygun olarak ürünün ölçü kontrolünü yapar.
- TS ve modele uygun olarak ürünün esnekliğinin kontrolünü yapar.
- Model ile karşılaştırarak ürünün renk kontrolünü yapar.
- Model ile karşılaştırarak makineden çıkan ürünün kontrolünü yapar.

ÖRMEDE KALİTE KONTROL DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatı ve TS'de belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak kalite kontrol, örme kumaş hatalarını belirleme ve üretim kontrol yöntemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kalite kontrol yapar.

Modül Adı: Kalite Kontrol

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kaliteyi etkileyen faktörleri belirler.
- Örülen kumaşın ilmek uzunluğu, kumaşın en ve uzunluğu ve kumaş gramaj kontrolünün kalite niteliklerine uygunluğunu kontrol eder.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak örme kumaşlarda oluşan hataları belirleyerek bu hataları giderir.

Modül Adı: Örme Kumaş Hataları

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örmeye iplikten, makineden ve makineciiden kaynaklanan üretim hatalarını tespit eder.
- İlmek dönmesi, yaylanma, kavislenme ve terbiye işlemlerini dikkate alarak örme kumaş yüzeylerinde görülen hataları tespit eder.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örme kumaş yöntemi ve işletmenin özelliklerine uygun olarak üretim kontrol yöntemlerini kullanır.

Modül Adı: Üretim Kontrol Yöntemleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Örme kumaş yöntemini ve işletmeye maliyetini dikkate alarak ürün kontrol yöntemlerini tespit eder.
- Üretim proseslerinin kontrolünü yapar.
- Örme işletmesinde bilimsel verilerden yararlanarak üretimin kalitesini artırır.

ÖRME ÜRETİMİNİN TAKİBİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş talimatında belirtilen standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak üretimde ve bilgisayarlı sistemde üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 1 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak üretim planlaması ve maliyet hesabı yapar.

Modül Adı: Örme Üretim Takibi Sistemleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İşletme modellerini dikkate alarak işletmenin organizasyon şemasını hazırlar.
- İşletme organizasyon şemasına uygun olarak işyeri düzenlemesi yapar.
- Ürün ve ham madde özelliklerine uygun olarak sipariş formu hazırlar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak iş ve zaman etüdü yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak üretim planlaması yapar.
- İşletme özelliklerine uygun olarak örme sektörü için üretimde maliyet hesaplaması yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve işletmenin çalışma prensibine uygun olarak bilgisayarlı sistemde üretim planlaması ve takibi yapar.

Modül Adı: Bilgisayarlı Sistemde Üretim Takibi

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Üretim takip sistemine uygun olarak sipariş verilerinin bilgisayara girişini yapar.
- Sipariş verilerine uygun olarak modelin etüt işlemlerini yapar.
- Sipariş verilerini dikkate alarak üretim planlanmasını ve takibini yapar.

ÇORAP ÖRMEDE BİTİM İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciyeye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, TS'de belirtilen standartlara, modele ve makinelerin teknik özelliklerine uygun olarak çorap örmede bitim işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, iş tekniğine ve makinelerin kullanım talimatına uygun olarak burun kapama işlemleri yapar.

Modül Adı: Burun kapama

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Makine kullanma talimatına uygun olarak üst üste birleştirme ile burun kapama yapar.
- Makine kullanma talimatına uygun olarak karşılıklı may dikişi ile burun kapama yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele ve makinelerin kullanım talimatına uygun olarak ince örgü çorapta bitim işlemleri yapar.

Modül Adı: İnce Örgü Çorapta Bitim İşlemleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Otoklav makinesini kullanarak çorapta pişirme işlemi yapar.
- Kesim makinesinin talimatına ve iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak ince örgü çorapta kesim yapar.
- Ölçüsüne ve makine kullanım talimatına uygun olarak ince örgü çorapta külot dikişi yapar.
- Ölçüsüne ve makine kullanım talimatına uygun olarak ince örgü çorapta ağ birleştirme yapar.
- Modelin teknik özelliklerine uygun olarak ince örgü çorapta boyama hazırlık, boyama ve kurutma işlemlerini takip eder.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, çoraba form verme makinelerinin teknik özelliklerine ve makinelerin kullanım talimatına uygun olarak form işlemleri yapar.

Modül Adı: Çorapta Form

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çoraplara form verme makinelerinin özelliklerini tanıır.
- Çorap form verme makinelerinin talimatına, çorap çeşidine ve ölçüsüne uygun olarak formalama yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, modele ve iş talimatına uygun olarak çorapta ambalajlama işlemleri yapar.

Modül Adı: Çorapta Ambalajlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Modele uygun olarak çorapları eşleştirerek katlar.
- İş talimatına ve modele uygun olarak elde paketleme yapar.

ÇORAP ÖRMEDE MODEL GELİŞTİRME DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına, moda akımlarına, tasarım ve çizim aşamalarına, modele ve çorap ölçülerine uygun olarak çorap örmede model geliştirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: Moda akımları ile tasarım aşamalarına ait işlemlere uygun olarak model ve tasarım araştırması yapar.

Modül Adı: Çorapta Model Araştırmaları

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Moda akımlarına uygun olarak model araştırmaları yapar.
- Tasarım aşamalarını belirleyerek katalog oluşturur.

Kazanım 2: Modele, çorap ölçülerine ve çizim aşamalarına uygun olarak çorapta artistik çizim yapar.

Modül Adı: Çorapta Artistik Çizim

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Modele uygun olarak tasarım öge, prensip ve yöntemlerini belirler.
- Ayak ve bacak ölçülerine uygun olarak artistik çorap çizimi yapar.

ÖRME KUMAŞIN ANALİZİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; örme tekniği ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak örme kumaş özellikleri ve örme kumaş analizi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: Örme temel prensipleri ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak düz ve yuvarlak örme kumaş özelliklerini belirler.

Modül Adı: Örme Kumaş Özellikleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Düz ve yuvarlak örmede tek ve çift plaka kumaşları karşılaştırarak temel örme hareketlerini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak temel örme hareketlerine göre kumaşın örgü yöntemini açıklar.
- Örgü analiz basamaklarını kullanarak düz ve yuvarlak örgü raporlarını belirler.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile örgü analiz basamaklarına uygun olarak tek plaka, çift plaka ve jakarlı örme kumaş analizi yapar.

Modül Adı: Örme Kumaş Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Tek plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre tek plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Çift plaka kumaşın iğne hareket raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre çift plaka örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.
- Jakarlı kumaşın renk raporunu belirleyerek iplik özellikleri, ilmek sıklığı ve kumaş gramajına göre jakarlı örme kumaşların teknik verilerini çıkarır.

ÖRMEDE MESLEK HESAPLARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve makinelerin özelliklerine uygun olarak örme makinelerinde üretim ve maliyet hesapları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (12. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme üretim hesapları yapar.

Modül Adı: Örmeye Üretim Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak atkılı örme hesaplamalarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile değişen hız ayarlarına uygun olarak çorap makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak düz örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin özelliklerine uygun olarak yuvarlak örme makinelerinde üretim hesaplamaları yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinelerin çalışma performansına uygun olarak örme maliyet hesapları yapar.

Modül Adı: Örmeye Maliyet Hesapları

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- Çorap örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Düz örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.
- Yuvarlak örme makinelerinde ham madde, üretim, satış ve pazarlama maliyet hesaplarını yapar.

TEKSTİL BASKI VE DESENCİLİĞİ DALI DERSLERİ

BASKI TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makinenin kullanma talimatları ile reçeteye uygun olarak baskı öncesi hazırlık işlemlerini yaparak baskı tekniklerini uygulama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:10 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinenin kapasitesine uygun parti oluşturur.

Modül Adı: Parti Oluşturma

Modülün Önerilen Süresi: 40/25 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak basılacak materyali kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına göre küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak düz şablon hazırlar.

Modül Adı: Düz Şablon Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/35 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre gaze bezini seçerek çerçeveye gerer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hazırlanan çerçeveye lak çeker.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak pozlandırma yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ışıklı masada açma ve rötuş yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak rotasyon şablon hazırlar.

Modül Adı: Rotasyon Şablon

Modülün Önerilen Süresi: 40/35 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak hazırlanan lakı şablona çeker.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak pozlandırma yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanım talimatına uygun olarak şablona kafalarını takarak polimerize dolabında fırınlama yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak baskı patı hazırlar.

Modül Adı: Baskı Patı Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/35 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak ana pat veya ilave pat metoduna göre genel pat hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak açma patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak yüksek havlı yüzeyler için baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak parlak yüzeyler için baskı patı hazırlar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatına uygun olarak şablonla numune baskı yapar.

Modül Adı: Numune Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/35 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile makinenin kullanma talimatına uygun olarak varyant hazırlamayı, baskıda kalıp sırasını, desen kaymasını bilerek şablonla baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına göre baskıdaki hataları belirleyerek giderir.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatı ve reçeteye uygun olarak baskı çeşitleriyle baskı yapar.

Modül Adı: Baskı Çeşitleriyle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/35 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak direkt baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak hazırlanmış baskı patıyla aşındırma (ronjan) baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye uygun olarak hazırlanan baskı patıyla rezerve baskı yapar.

Kazanım7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye ve iş talimatına uygun olarak pigment boyar maddelerle baskı yapar.

Modül Adı: Pigment Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak pigment boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış pigment patı ile baskı yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçeteye ve iş talimatına uygun olarak reaktif boyar maddelerle baskı yapar.

Modül Adı: Reaktif Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak reaktif boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış reaktif patı ile baskı yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile reçete ve iş talimatına uygun olarak direkt boyar maddelerle baskı yapar.

Modül Adı: Direkt Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak direkt boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış direkt boyar madde patı ile baskı yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak küp boyar maddelerle baskı yapar.

Modül Adı: Küp Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak küp boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış küp boyar madde patı ile baskı yapar.

Kazanım 11: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak asit boyar maddelerle baskı yapar.

Modül Adı: Asit Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak asit boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış asit boyar madde patı ile baskı yapar.

Kazanım 12: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak metal kompleks boyar maddeler ile baskı yapar.

Modül Adı: Metal Kompleks Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak metal kompleks boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış metal kompleks boyar madde patı ile baskı yapar.

Kazanım 13: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak dispers boyar maddelerle baskı yapar.

Modül Adı: Dispers Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak dispers boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış dispers boyar madde patı ile baskı yapar.

Kazanım 14: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, reçete ve iş talimatına uygun olarak bazik boyar maddelerle baskı yapar.

Modül Adı: Bazik Boyar Maddelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve reçeteye uygun olarak bazik boyar maddelerle baskı patı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak hazırlanmış bazik boyar madde patı ile baskı yapar.

BASKI KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak laboratuvarında güvenli çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, tekstilde yoğunluk ve viskozite hesaplamaları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 2 (11. sınıfta 2 ders saati okulda uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.

Modül Adı: Laboratuvarında Çalışma Güvenliği

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

Modül Adı: Kütle Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

Modül Adı: Hacim Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına göre sıvıların yoğunluğunu hesaplayarak yüzey gerilimini ve viskozitesini ölçer.

Modül Adı: Tekstilde Yoğunluk ve Viskozite

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına uygun olarak sıvıların yoğunluğunu ölçer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına uygun olarak sıvıların yüzey gerilimini ölçer.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatları ve standardına uygun olarak sıvıların viskozitesini ölçer.

BASKI TEKNOLOJİSİ DERSİ

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı teknolojisi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12.sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak tops (vigore) baskı makineleriyle baskı yapar.

Modül Adı: Tops (Vigore) Baskı Yapan Makinelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak film druck baskı makineleriyle baskı yapar.

Modül Adı: Film Druck Baskı Yapan Makinelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak rotasyon baskı makineleriyle baskı yapar.

Modül Adı: Rotasyon Baskı Yapan Makinelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak rulo baskı yapan makinelerle baskı yapar.

Modül Adı: Rulo Baskı Yapan Makinelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi:40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak blok ve transfer baskı yapan makinelerle baskı yapar.

Modül Adı: Blok ve Transfer Baskı Yapan Makinelerle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak blok baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak transfer baskı yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak parça baskı yapar.

Modül Adı: Parça Baskı Makineleriyle Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makine ayarlarını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak parça baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak makinenin bakım ve temizliğini yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı hazırlık işlemlerini yapar.

Modül Adı: Dijital Baskı Hazırlık İşlemleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kumaşı baskıya hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak kumaşa pat uygular.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı makinesinde baskı yapar.

Modül Adı: Dijital Baskı Makinesinde Baskı

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak dijital baskı makinesini baskıya hazırlar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak baskı sonrası işlemleri yapar.

BASKI DESENİ HAZIRLAMA DERSİ

Bu derste öğrenciye iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına göre elle ve paket programları kullanarak bilgisayar ortamında desen hazırlama ve raportlama ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 6 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak desen hazırlar.

Modül Adı: Desen Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni kâğıda çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni folyoya aktarır.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak deseni raportlar.

Modül Adı: Deseni Raportlama

Modülün Önerilen Süresi: 80/60 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni düz (tam) raport sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni yarım (soter) raport sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni diyagonal (uslup) raport sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni kapaklama sistemine göre çizer.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve iş talimatına uygun olarak deseni çevirme sistemine göre çizer.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak paket programdaki menülerle desen programını kullanır.

Modül Adı: Desen Programını Kullanma

Modülün Önerilen Süresi: 80/60 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak desen programında dosya işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre desen programındaki menüleri kullanarak katmanlarla (layer) çalışır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak çalışma yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki araç çubuklarını kullanarak çalışma yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile paket programdaki menüleri kullanarak deseni bilgisayar ortamında hazırlar.

Modül Adı: Deseni Bilgisayar Ortamında Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 80/60 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak bilgisayarda desen tasarlayıp çizim yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre desen programındaki menüleri kullanarak deseni raportlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki menüleri kullanarak renk ayrımı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre paket programdaki araç çubuklarını kullanarak ürünlerin çıktısını alır.

ÖZEL BASKILAR DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak özel baskı efektleri ve kombine baskılar ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak özel baskı efektleri yapar.

Modül Adı: Özel Baskı Efektleri

Modülün Önerilen Süresi: 120/90 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak varak baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak batik baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak devore (yakma) baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak yıldız baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak sedef baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak sim baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak kabartma baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak plastik baskı yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak boncuk baskı yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatına uygun olarak kombine baskılar yapar

Modül Adı: Kombine Baskılar

Modülün Önerilen Süresi: 80/54 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak plastik-varak baskılar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak plastik-flok baskılar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak varak-flok baskılar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak pigment-varak baskı kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak aşındırma-varak baskı kombinasyonu yapar.

TEKSTİL BOYACILIĞI DALI DERSLERİ

ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamüllerin ön terbiye işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

Modül Adı: Parti Oluşturma

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyanacak materyali kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına göre küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak makaslama ve yakma işlemlerini yapar.

Modül Adı: Makaslama ve Yakma

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak makaslama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yakma işlemi yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllerin ön terbiyesini yapar.

Modül Adı: Selülozun Ön Terbiyesi

Modülün Önerilen Süresi: 120/84 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere haşıl sökme işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere bazık işlem yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere ağartma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere optik beyazlatma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere merserize işlemi yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamüllerin ön terbiyesini yapar.

Modül Adı: Yünün Ön Terbiyesi

Modülün Önerilen Süresi: 80/58 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere yıkama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere karbonize işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere ağartma ve optik beyazlatma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere dinkleme işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamullere krablama işlemi yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeklî mamullerin ön terbiyesini yapar.

Modül Adı: İpek Mamullerin Ön Terbiyesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeklî mamullere serisin uzaklaştırma işlemi yapar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeklî mamullere ağartma işlemi yapar

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullerin ön terbiyesini yapar.

Modül Adı: Sentetik Mamullerin Ön Terbiyesi

Modülün Önerilen Süresi: 80/64 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere ön yıkama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere fiksaj ve termofiksaj işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere ağartma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere optik beyazlatma işlemi yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullerin ön terbiyesini yapar.

Modül Adı: Örme Mamullerin Ön Terbiyesi

Modülün Önerilen Süresi: 40/26 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullere ters çevirme işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullere tüp kesme işlemi yapar.

BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarda çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamalarını yapar.

Modül Adı: Terbiye Hesaplamaları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak reçete hesapları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak fulard hesapları yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarda çalışma güvenliğine uygun çalışır.

Modül Adı: Laboratuvarda Çalışma Güvenliği

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarda kişisel hazırlıklar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarda güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

Modül Adı: Kütle Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

Modül Adı: Hacim Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar.

Modül Adı: Tekstilde Çözelti Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kimya ile ilgili terimleri kavrar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yüzde çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak molar çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak normal çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri seyreltir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri deriştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak doymuş çözelti hazırlar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel)analiz yapar.

Modül Adı: Kantitatif (Nicel) Analiz

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder.

Modül Adı: İşletme Suyu

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.

BOYAMA TEKNİKLERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz, protein, sentetik ve karışım elyaf materyalleri boyama teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:10 (12.sınıfta 5 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak selüloz esaslı materyali boyar.

Modül Adı: Selüloz Esaslı Materyali Boyama

Modülün Önerilen Süresi: 120/88 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak direkt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak reaktif boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak küp boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak pigment boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak indigosol boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak oksidasyon boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak kükürt boyar maddelerle selülozik esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak protein esaslı materyali boyar.

Modül Adı: Protein Esaslı Materyali Boyama

Modülün Önerilen Süresi: 80/64 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlara uygun olarak metal kompleks boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak kromlama boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak reaktif boyar maddelerle protein esaslı materyali boyama kurallarına göre boyar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak sentetik materyali boyar.

Modül Adı: Sentetik Materyali Boyama

Modülün Önerilen Süresi: 80/64 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak dispersiyon boyar maddeler ile polyesterli boyama kurallarına göre boyar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak katyonik boyar maddeler ile poliakrilonitrili boyama kurallarına göre boyar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak asit boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak metal kompleks boyar maddeler ile poliamidi boyama kurallarına göre boyar

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak karışım elyafları boyar.

Modül Adı: Karışım Elyaf Boyama

Modülün Önerilen Süresi: 120/96 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak lif karışımlarını boyar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pamuk/viskon karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pamuk/polyester karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak viskon/polyester karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak polyester/yün karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pamuk/poliakrilonitril karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak yün/poliakrilonitril karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak yün/poliamid karışımlarını boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak asetat karışımlarını boyar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak ön terbiye, boyama ve hataları düzeltme (tamir) prosesi hazırlar.

Modül Adı: Proses Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/24ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak ön terbiye prosesi hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak boyama prosesi hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile materyale uygun olarak hataları düzeltme (tamir) prosesi hazırlar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, hedef renk ile arşiv çalışmalarını dikkate alarak hedef rengi bulur.

Modül Adı: Hedef Rengi Bulma

Modülün Önerilen Süresi: 40/24ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile hedef renge yakın arşivdeki çalışmaya bakarak tahmini doğru reçeteyi yazar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile deneme boyamalar yapıp hedef renge uygun olarak doğru reçete tanzim eder.

BOYAMA TEKNOLOJİSİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak elyaf tops, iplik ve bitmiş eşyayı boyama teknolojisi ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak boyama makinelerinde elyaf, tops ve iplik boyaması yapar.

Modül Adı: Elyaf, Tops ve İplik Boyama

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyama makinelerinde elyaf boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyama makinelerinde tops ve tow boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyama makinelerinde iplik boyama yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak çektirme yöntemine göre materyali boyar.

Modül Adı: Çektirme Yöntemi

Modülün Önerilen Süresi: 80/60 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak jet boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak overflow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak HT haspel boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak HT jigger boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak levent boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yıldız boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak air-flow boyama makinesinde çektirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak blow-dye boyama çektirme yöntemine göre makinesinde boyama yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak emdirme yöntemine göre materyali boyar.

Modül Adı: Emdirme Yöntemi

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-batch tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile emdirme yöntemine göre boyama kurallarına uygun olarak pad-roll yöntemi ile boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-jig yöntemi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-steam tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-dry tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak pad-thermosol tesisi ile emdirme yöntemine göre boyama yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak paket boyama makinesi, çekmeceli tip çorap boyama aparatı ve kalıplı çorap boyama aparatında parçaları boyar.

Modül Adı: Parça Boyama

Modülün Önerilen Süresi: 40/12 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak paket boyama makinesi ile parçaları boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak çekmeceli tip çorap boyama aparatında çorap boyar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile boyama kurallarına uygun olarak kalıplı çorap boyama aparatında çorap boyar.

TEKSTİL BİTİM İŞLEMLERİ (APRE) DALI DERSLERİ

GENEL APRE UYGULAMALARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine genel apre uygulamaları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:12 (11.sınıfta 7 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatları ile makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

Modül Adı: Parti Oluşturma

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak boyanacak materyali kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına göre küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşak ve sert tutum veren apre yapar.

Modül Adı: Yumuşatma ve Sert Tutum Apreleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşak tutum veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine sert tutum veren apre yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre yapar.

Modül Adı: Kayganlık ve Dolgunluk Apreleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kayganlık veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine dolgunluk veren apre yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar.

Modül Adı: Kimyasal Tutum Apre Kombinasyonları

Modülün Önerilen Süresi: 80/50 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal tutum apre kombinasyonları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine yumuşaklık ve kayganlık veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatları ile tüm elyaf cinslerine kayganlık ve dolgunluk veren apre kombinasyonu yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine parlaklık ve kir iticilik veren apre yapar.

Modül Adı: Parlaklık ve Kir İticilik Apreleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine parlaklık veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kir iticilik veren apre yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su iticilik ve su geçirmezlik veren apre yapar.

Modül Adı: Su İticilik ve Su Geçirmezlik Apreleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su iticilik özelliğini veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su geçirmezlik özelliğini veren apre yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve buruşmazlık veren apre yapar.

Modül Adı: Güç Tutuşurluk ve Buruşmazlık Apreleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk özelliği veren apre yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine buruşmazlık özelliği veren apre yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kimyasal apre kombinasyonları yapar.

Modül Adı: Kimyasal Apre Kombinasyonları

Modülün Önerilen Süresi: 80/60 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kir iticilik ve parlaklık veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine su iticilik ve tutum veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine güç tutuşurluk ve tutum veren apre kombinasyonu yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine buruşmazlık ve tutum veren apre kombinasyonu yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kurutma ve egalize işlemi yapar.

Modül Adı: Kurutma ve Egalize

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine kurutma işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine egalize işlemi yapar.

Kazanım 10: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme kumaşların triko ütüsü ve gramaj ayarlamasını yapar.

Modül Adı: Örme Kumaşlara Mekanik Apreler

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme kumaşların triko ütüsünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme kumaşların gramaj ayarlamasını yapar.

Kazanım 11: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine püskürtme ve kaplama yoluyla apre yapar.

Modül Adı: Püskürtme ve Kaplama Apreleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak püskürtme yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak kaplama yoluyla tüm elyaf cinslerine apre yapar.

Kazanım 12: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine şardonlama ve zımparalama yoluyla apre yapar.

Modül Adı: Şardonlama ve Zımparalama

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine şardonlama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine zımparalama işlemi yapar.

Kazanım 13: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak mamule kalıcı şekil ve tumbler yoluyla apre yapar.

Modül Adı: Kalıcı Şekil ve Tumbler

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak mamule kalıcı şekil verme işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine tumbler işlemi yapar.

Kazanım 14: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak fırçalama ve makaslama yoluyla apre yapar.

Modül Adı: Fırçalama ve Makaslama

Modülün Önerilen Süresi: 40/28 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine fırçalama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tüm elyaf cinslerine makaslama işlemi yapar.

Kazanım 15: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak hedeflenen kumaş tasarlayarak elde eder.

Modül Adı: Hedef Kumaş Elde Etme

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak hedeflenen kumaş tasarımını yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak tasarlanan kumaş üretimini yapar.

PROTEİN VE SENTETİK APRELERİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik apreler ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 6 (12. sınıfta 4 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak keçeleşmezlik ve keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

Modül Adı: Keçeleşmezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere keçeleşmezlik veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak keçeleşmezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak güve yemezlik ve güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

Modül Adı: Güve Yemezlik ve Tutum Apre Kombinasyonu

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere güveyemezlik veren apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak güve yemezlik apresi yapılmış protein esaslı mamule tutum veren apre yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine talimatlarına uygun olarak ipeğe yapılan ağırlaştırma apresi ve yapılan aprenin incelenmesini yapar.

Modül Adı: İpeğe Ağırlaştırma Apresi

Modülün Önerilen Süresi: 40/18 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeğe ağırlaştırma apresi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipeğe yapılan aprenin incelemesini yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamule krablama ve dinkleme işlemlerini yapar.

Modül Adı: Krablama ve Dinkleme

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere krablama işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere dinkleme işlemi yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamule dekatür ve presleme işlemlerini yapar.

Modül Adı: Dekatür ve Presleme

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere dekatür işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine talimatlarına uygun olarak protein esaslı mamullere presleme işlemi yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan ratine ve hav polisajı işlemlerini yapar.

Modül Adı: Ratine ve Hav Polisajı

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere ratine işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere hav polisajı işlemi yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatları ile protein ve sentetik esaslı mamule yapılan antistatik apre ve yapılan aprenin incelenmesini yapar.

Modül Adı: Antistatik Apre

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik esaslı mamule antistatik apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak protein ve sentetik esaslı mamule yapılan aprenin incelemesini yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan antipilling ve avivaj polisajı işlemlerini yapar.

Modül Adı: Antipilling ve Avivaj Apreleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere antipilling işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere avivaj işlemi yapar.

Kazanım 9: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamule yapılan fikse ve zımparalama işlemlerini yapar.

Modül Adı: Sentetik Mamullere Mekanik Apreler

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere fikse işlemi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik esaslı mamullere zımparalama işlemi yapar.

SELÜLOZA ÖZEL APRELER DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloza özel apreler ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.

Modül Adı: Saydamlaştırma ve Tutum Apre Kombinasyonu

Modülün Önerilen Süresi: 80/44 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma apresi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere saydamlaştırma ve saydamlaştırma yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonunu yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere antiseptik ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.

Modül Adı: Antiseptik ve Tutum Apre Kombinasyonu

Modülün Önerilen Süresi: 80/44 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere antiseptik apre yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere antiseptik apre ve antiseptik yapılmış mamule tutum veren apre kombinasyonu yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere sanfor ve kalandırlama yapar.

Modül Adı: Sanfor ve Kalandırlama

Modülün Önerilen Süresi: 80/56 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere sanfor işlemini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamullere kalandırlama işlemini yapar.

BOYAMA VE APRE KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamaları, laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertlik analizine yönelik boyama kimyası ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak terbiye hesaplamalarını yapar.

Modül Adı: Terbiye Hesaplamaları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak reçete hesapları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak fulard hesapları yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.

Modül Adı: Laboratuvarda Çalışma Güvenliği

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarda kişisel hazırlıklar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarda güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

Modül Adı: Kütle Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

Modül Adı: Hacim Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar.

Modül Adı: Tekstilde Çözelti Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak kimya ile ilgili terimleri kavrar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yüzde çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak molar çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak normal çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri seyreltir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri deriştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak doymuş çözelti hazırlar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapar.

Modül Adı: Kantitatif (Nicel) Analiz

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder.

Modül Adı: İşletme Suyu

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.

TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI DERSLERİ

MEKANİK TEST LABORATUVARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırma, mekanik renk haslığı, mukavemet, fiziksel ve aksesuar testlerini yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 8 (11. sınıfta 5 ders saati okulda, 3 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırması yapar.

Modül Adı: Renk Karşılaştırması

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda renk karşılaştırma için numune ve cihazı hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda spektrofotometre kullanarak değerlendirme yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda mekanik renk haslığı testlerini yapar.

Modül Adı: Mekanik Renk Haslığı Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ışık haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sürtme haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ütölemeye karşı renk haslığı testi yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda hava şartlarına karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru ısıya karşı renk haslığı testi yapar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda mukavemet testlerini yapar.

Modül Adı: Mukavemet Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/48 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda patlama mukavemeti testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kopma mukavemeti testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yırtılma mukavemeti testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda dikiş mukavemeti testi yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kumaşta fiziksel testleri yapar.

Modül Adı: Kumaşta Fiziksel Testler

Modülün Önerilen Süresi: 80/72 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda gramaj tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda doku (iplik) sıklığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda elastikiyet (geri dönüşüm) testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yanabilirlik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda buruşmazlık testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda tuşe (tutum), sertlik, dökümlülük testlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda boncuklanma testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda aşınma testi yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda iplikte fiziksel testleri yapar.

Modül Adı: İplikte Fiziksel Testler

Modülün Önerilen Süresi: 80/56 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda iplik numarası tespiti yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplik büküm kontrolü yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak bantta düzgünlük sapmaları tespitini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikte düzgünlük kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak ipliğin mukavemet ve uzama yüzdesinin kontrolünü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatına uygun olarak iplikte tüylülük kontrolü yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda aksesuar testlerini yapar.

Modül Adı: Aksesuar Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda fermuar testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda düğme testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda çitçit testi yapar.

LABORATUVAR KİMYASI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışma, hacim, kütle hesaplamaları, çözelti hazırlama, tekstil liflerinin kantitatif ve işletme suyunun sertliğini analiz etme, asit baz titrasyonları yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (11. sınıfta 2 ders saati okulda, 2 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında çalışma güvenliğine uygun çalışır.

Modül Adı: Laboratuvarında Çalışma Güvenliği

Modülün Önerilen Süresi: 40/ 24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvarında kişisel hazırlıklar yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak laboratuvar koşullarını değerlendirir.
- Yönetmelik ve mevzuata uygun olarak laboratuvarında güvenlik önlemlerini alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak laboratuvar kazalarında ilk yardım yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde kütle ölçümü yapar.

Modül Adı: Kütle Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hassas terazide tartım yapar.
- Tekniğine uygun şekilde net kütle miktarını hesaplar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde hacim ölçümü yapar.

Modül Adı: Hacim Ölçümü

Modülün Önerilen Süresi: 40/14 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde sıvılarda hacim ölçümü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun şekilde katılarda hacim ölçümü yapar.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözelti hazırlar.

Modül Adı: Tekstilde Çözelti Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/36 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları, iş talimatlarına uygun olarak kimya ile ilgili terimleri kavrar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak yüzde çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak molar çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak normal çözelti hazırlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri seyreltir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak çözeltileri deriştirir.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak doymuş çözelti hazırlar.
- Tekniğine uygun olarak çözeltileri uygun şartlarda muhafaza eder.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapar.

Modül Adı: Kantitatif (Nicel) Analiz

Modülün Önerilen Süresi: 40/24 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak kuru destilasyon testi ile lifleri ayırır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin çözücülerde çözünmesini sağlar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak liflerin karışım yüzdelerini hesaplar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak işletme suyunun sertliğini analiz eder.

Modül Adı: İşletme Suyu

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak sabun çözeltisi metodu ile su sertliğini tayin eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak EDTA metodu ile su sertliğini tayin eder.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş talimatlarına uygun olarak tekstilde asit baz titrasyonları yapar.

Modül Adı: Tekstilde Asit Baz Titrasyonları

Modülün Önerilen Süresi: 40/16 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- TS Standardına uygun olarak ayarlı asit çözeltilisiyle baz miktarının tayini işlemlerini yapar.
- TS Standardına uygun olarak ayarlı NaOH ile asit miktarı tayini işlemlerini yapar.

ANALİTİK TEST LABORATUVARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda analitik testleri ve su analizi yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati: 4 (12. sınıfta 3 ders saati okulda, 1 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda analitik testleri yapar.

Modül Adı: Analitik Testler

Modülün Önerilen Süresi: 40/32 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda pH tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ağır metal iyonları tayini yapar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su analizi yapar.

Modül Adı: Su Analizi

Modülün Önerilen Süresi: 120/112 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda asitlik kontrolü yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda aktif klor arar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda bakır miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda krom miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda demir miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda çinko miktarı tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suda toplam sertlik tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sularda renk tayini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sularda bulanıklılık tayini yapar.

KİMYASAL TEST LABORATUVARI DERSİ

Bu derste öğrenciye; uygun ulusal ve uluslararası standartlar ile iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak standartları açıklama, laboratuvarı ve numuneyi hazırlama, numune kabulü yapma, kimyasal testleri uygulama ve değerlendirme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Haftalık Ders Saati:10 (12.sınıfta 5 ders saati okulda, 5 ders saati işletmede uygulanacaktır.)

Kazanım 1: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda standartları açıklar.

Modül Adı: Standartlar

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kalite ve standart kavramlarını açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda Avrupa test standartlarının özelliklerini açıklar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda Amerika test standartlarının özelliklerini açıklar.

Kazanım 2: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda laboratuvarı ve numuneyi hazırlar.

Modül Adı: Laboratuvarı ve Numuneyi Hazırlama

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda laboratuvarın ortam koşullarını kontrol eder.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda numuneyi standarda uygun hazırlar.

Kazanım 3: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda numune kabulü yapar.

Modül Adı: Numune Kabulü

Modülün Önerilen Süresi: 40/20 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda numuneyi müşteriden alır.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda test numunesini sisteme kaydeder.

Kazanım 4: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda boyutsal değişim ve görünüm testleri yapar.

Modül Adı: Boyutsal Değişim ve Görünüm Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yıkama sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda buharlama sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru ısı sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru temizleme sonrası boyutsal değişim ve görünüm testini yapar.

Kazanım 5: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kimyasal testleri yapar.

Modül Adı: Kimyasal Testler

Modülün Önerilen Süresi: 80/70 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su geçirmezlik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su emicilik (Kapilarite) testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kir iticilik, yağ iticilik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yün için alkalide çözünebilirlik testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda dokunmuş ve örülmüş yünlü tekstil mamullerinde gevşeme, sıkılaşma ve keçeleşme nedeniyle meydana gelen boyut değişimlerinin testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yıkanmış yünde bitkisel madde ve alkalide çözünmeyen yabancı madde testi yapar.

Kazanım 6: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su ile yapılan renk haslığı testlerini yapar.

Modül Adı: Su ile Yapılan Renk Haslığı Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 40/30 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda suya karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yıkama haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda su damlamasına karşı renk haslığı testi yapar.

Kazanım 7: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı testlerini yapar.

Modül Adı: Kimyasal Maddelerle Yapılan Renk Haslığı Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 120/100 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda ter haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda klorlu beyazlatma haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda klorsuz beyazlatma testi yapar.

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda tükürük haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda deniz suyu haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda havuz suyu haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kuru temizleme haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda alkali damlamasına karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda asit damlamasına karşı renk haslığı testi yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda yünün kömürleştirmeye karşı renk haslığı testi yapar.

Kazanım 8: İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda dokusuz yüzeylere emme testleri yapar.

Modül Adı: Dokusuz Yüzeylere Emme Testleri

Modülün Önerilen Süresi: 80/60 ders saati

Modülün Amaçlanan Öğrenme Kazanımları

- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı emme zamanı testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı emme kapasitesi testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda kapilarite testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı (idrar) nüfuz zamanı testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı bırakma testini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile uygun ulusal ve uluslararası standartlar doğrultusunda sıvı bariyer testini yapar.

3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM DERSİ

Her okul, işletmelerde mesleki eğitim dersinin içeriğini dala ait modüller ağırlıklı olmak üzere bölgesel özellikleri dikkate alarak sektörün beklentilerini yansıtacak modüllerden, sektör temsilcileri, okuldaki koordinatör öğretmenler ve alan öğretmenlerinin kararı ile oluşturur. Ancak bölgesel özellikler ve sektör beklentilerini yansıtacak modüllere ihtiyaç duyulması hâlinde yeni modül hazırlanabilir. Hazırlanan yeni modül, İl İstihdam ve Meslek Eğitim Kurulunun onayı ile uygulamaya konur ve bir örneği okulun bağlı bulunduğu ilgili öğretim dairesine gönderilir. İşletmelerde mesleki eğitim dersi Ortaöğretim Kurumları Yönetmeliği'nin ilgili hükümlerine göre yapılır.

4. SEÇMELİ DERSLER

Öğrencilerin hedefledikleri ve yöneldikleri alanda gelişmelerine veya ilgi ve istekleri doğrultusunda çeşitli programlarda ilerlemelerine, kişisel yeteneklerini geliştirmelerine imkân sağlayan derslerdir.

Seçmeli dersler, Talim ve Terbiye Kurulunun Tebliğler Dergisi'nde yayımlanan kararlar ile Mesleki ve Teknik Ortaöğretim Okul ve Kurumlarında Uygulanacak Haftalık Ders Çizelgelerinin ekinde belirtilen açıklamalar doğrultusunda seçmeli dersler tablosundaki derslerden seçilir.